

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДОМА И МАСТЕРСКОЙ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Для сверления отверстий в сталях, серых и ковких чугунах. Типе N. Материал - быстрорежущая сталь P6M5/HSS

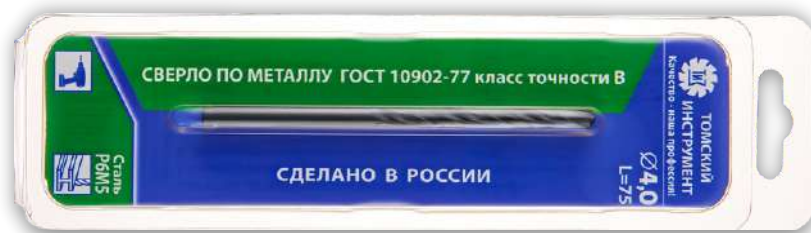


Обозначение	Изделия в наборе	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77, обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь P6M5, класс точности В		
HC 2	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.	Пластмассовый футляр
HC 6	4 сверла по металлу: Ø 5; 6; 8; 10 мм.	
HC 9	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	
HC 17	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	
HC 19	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	
HC 40	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	Металлический футляр
HC 19I	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	
HC 40A	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	



Обозначение	Изделия в наборе	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием, сталь P6M5, класс точности A1		
HC 4	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм.	Пластмассовый футляр
HC 11	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм.	
HC 14	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	
HC 21	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	
HC 28	10 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	
HC 42	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	Металлический футляр
HC 21I	19 сверл по металлу: Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	
HC 42A	13 сверл по металлу: Ø 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0 мм.	

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ПАРООКСИДИРОВАННЫЕ



Тип: сверло по металлу
Марка стали: P6M5
ГОСТ: 10902-77
Класс точности: B
Покрывтие: пароксидирование
Обозначение: Сверло
СЦП10902В P6M5-ВЦ блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Пароксидирование повышает коррозионную стойкость.

Ø 1,0	Ø 1,5	Ø 1,6*	Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0
Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*	Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0
Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5	Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0	

Примечание: сверла Ø 1,0; 1,5; 1,6 - класс точности A1

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



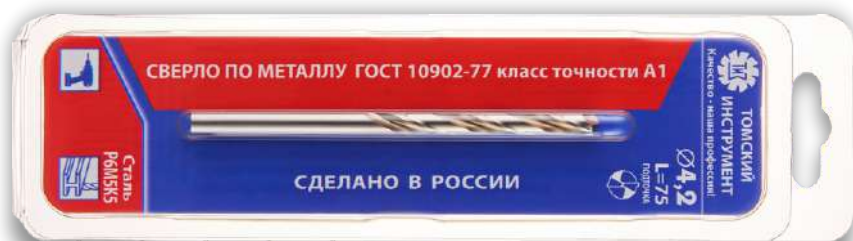
Тип: сверло по металлу
Марка стали: P6M5
ГОСТ: 10902-77
Класс точности: A1
Покрывтие: износостойкое покрытие TiN
Обозначение: Сверло
СЦП10902A1 P6M5-ШП блистер

- Сверла предназначены для сверления отверстий в конструкционных и углеродистых сталях.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Износостойкое покрытие увеличивает срок службы инструмента

Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*
Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0	Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5
Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0				

* - сверла могут быть использованы для сверления отверстий под резьбу (Ø 1,6 - M2; Ø 2,5 - M3; Ø 3,3 - M4; Ø 4,2 - M5; Ø 5,0 - M6; Ø 6,8 - M8; Ø 8,5 - M10; Ø 10,2 - M12)

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ШЛИФОВАННЫЕ



Тип: сверло по металлу
Марка стали: Р6М5К5
ГОСТ: 10902-77
Класс точности: А1
Покрывтие: без покрытия
Обозначение: Сверло
СЦП10902А1 Р6М5К5-ШП блистер



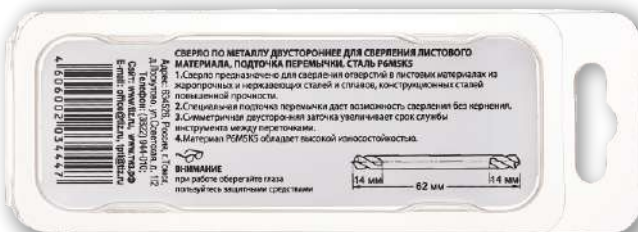
- Сверла предназначены для сверления отверстий в жаропрочных и нержавеющей сталях и сплавах, конструкционных сталях повышенной прочности.
- Шлифованный профиль обеспечивает стабильную точность.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Материал Р6М5К5 обладает высокой износостойкостью

Ø 2,0	Ø 2,5*	Ø 3,0	Ø 3,2	Ø 3,3*	Ø 3,5	Ø 4,0	Ø 4,2*	Ø 4,5	Ø 5,0*
Ø 5,5	Ø 6,0	Ø 6,5	Ø 6,8*	Ø 7,0	Ø 7,5	Ø 8,0	Ø 8,5*	Ø 9,0	Ø 9,5
Ø 10,0	Ø 10,2*	Ø 10,5	Ø 11,0	Ø 11,5	Ø 12,0				

СВЕРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ В ЛИСТОВОМ МАТЕРИАЛЕ ШЛИФОВАННЫЕ ДВУСТОРОННИЕ



Тип: сверло по металлу двустороннее
Марка стали: Р6М5К5
Покрывтие: без покрытия
Обозначение: Сверло двустороннее
СЦ0266 (СЦ0431) Р6М5К5 блистер



- Сверла предназначены для сверления отверстий в листовых материалах из жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов, конструкционных сталей повышенной прочности.
- Специальная подточка перемычки дает возможность сверления без кернения.
- Симметричная двусторонняя заточка увеличивает срок службы инструмента между переточками.
- Материал Р6М5К5 обладает высокой износостойкостью.

Примечание: сверло двустороннее Ø 4,2 - СЦ0431

Ø 3,2	Ø 3,3	Ø 4,2	Ø 5,0
-------	-------	-------	-------

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ



Тип: метчик машинный для метрической резьбы
 Марка стали: Р6М5
 ГОСТ: 3266-81
 Покрытие: без покрытия
 Обозначение: Метчик ММСП3266 блистер

- Метчики предназначены для нарезания резьбы в конструкционных и углеродистых сталях.
- Используются для ручных и машинных работ.
- Материал Р6М5 обеспечивает длительный срок службы инструмента.

М3	М4	М5	М6	М8	М10*1
М10*1,25	М10	М12*1,25	М12*1,5	М12	

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Российский производитель
 (заключение Минпромторга России)



Надежный поставщик



Более 80 лет компетенций
 в производстве режущего инструмента



ООО «НПК Томский
 инструмент»
 634526, Россия, г. Томск,
 д. Лоскутово, ул. Советская, 1/2
 +7(3822)944-010
 tpti@tiz.ru
 www.tiz.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ГРУППЫ

Европейская часть России
 +7(3822)944-005
 grigorieva@tiz.ru

 Западная Сибирь
 +7(3822)944-006
 knp_tp@tiz.ru

 СНГ
 +7(3822)943-949
 bam_tp@tiz.ru

Урал, Поволжье
 +7(3822)944-007
 Golubovskaia@tiz.ru

 Восточная Сибирь, Дальний
 Восток
 +7(3822)944-008
 bov_tp@tiz.ru

ФИЛИАЛЫ

Омск
 +7(3812)466-385
 omsk@tiz.ru

 Москва
 +7(499)369-27-36
 moscow@tiz.ru