

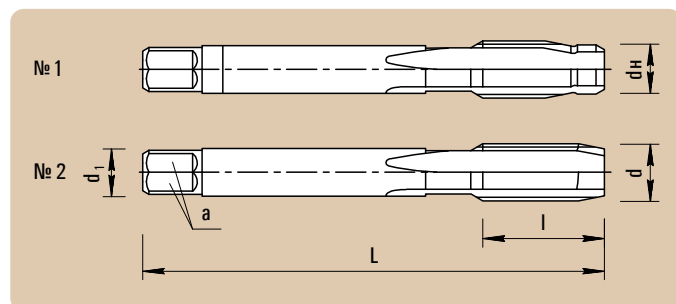
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



KMP937

TiCN

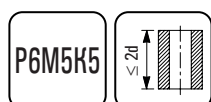
KMP937							
d	Шаг P	L	l	d1	a	dH	Z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	2.48	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3.28	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	4.18	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	4.97	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	6.68	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	8.45	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	8.68	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	10.18	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	10.45	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	11.93	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	12.45	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	13.93	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	14.45	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	14.95	4

* — Соответствует DIN 2181

КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ/ISO	
1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



Пример заказа:

KMP937 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN

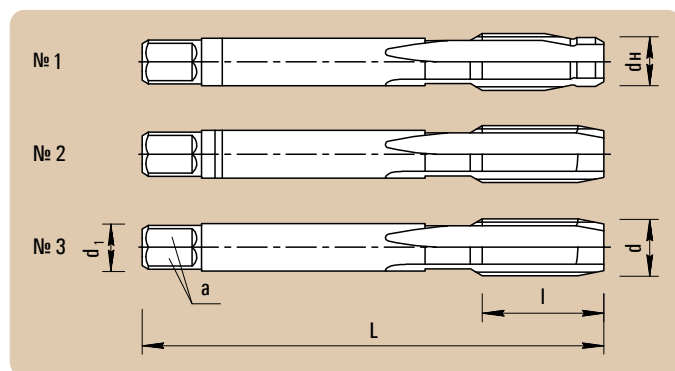
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



KMP938

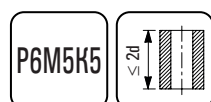
TiCN

KMP938							
d	Шаг P	L	l	d1	a	dn	Z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	2.48	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3.28	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	4.18	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	4.97	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	6.68	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	8.45	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	8.68	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	10.18	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	10.45	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	11.93	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	12.45	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	13.93	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	14.45	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	14.95	4

* — Соответствует DIN 2181

КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ/ISO	
1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H

! В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



Пример заказа:

KMP938 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN

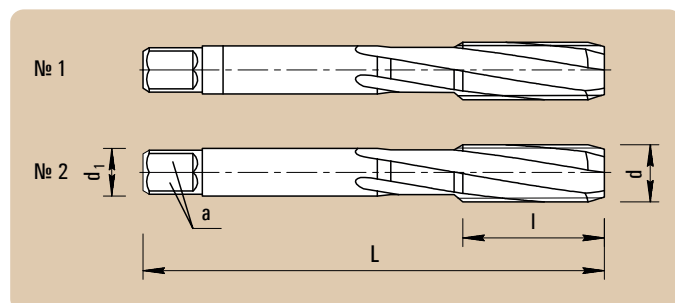
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



KMP932

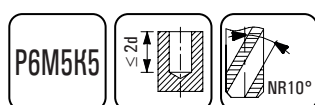
TiCN

KMP932						
d	Шаг P	L	l	d1	a	Z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	4

* — Соответствует DIN 2181

КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ/ISO	
1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H

! В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



Пример заказа:

KMP932 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN

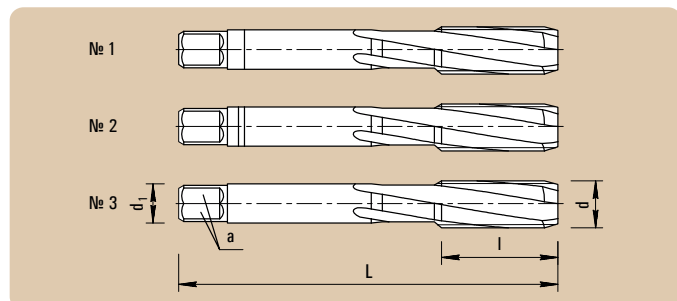
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



KMP933

TiCN

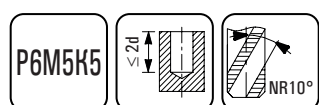
KMP933						
d	Шаг P	L	l	d1	a	Z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	4

* — Соответствует DIN 2181

КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ/ISO	
1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



Пример заказа:

KMP933 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN