

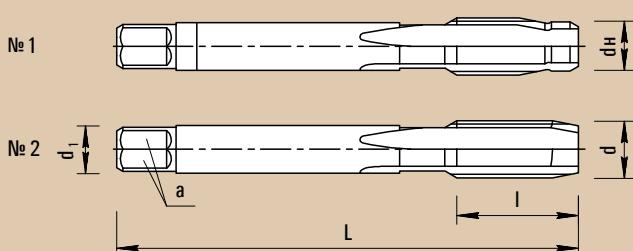
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



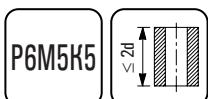
KMP937								
d	Шаг Р	L	l	d1	a	dH	Z	
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	2.48	3	
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3.28	3	
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	4.18	3	
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	4.97	3	
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	6.68	3	
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	8.45	3	
	1.25*	70	22	7.0	5.5	8.68	3	
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	10.18	4	
	1.50*	70	22	9.0	7.0	10.45	4	
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	11.93	4	
	1.50*	70	22	11.0	9.0	12.45	4	
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	13.93	4	
	1.50*	70	22	12.0	9.0	14.45	4	
	1.00*	70	22	12.0	9.0	14.95	4	

* – Соответствует DIN 2181

KMP937

TiCN

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
1		4H; 5H
2		4G; 5G; 6H



P K M S

!

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
KMP937 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**

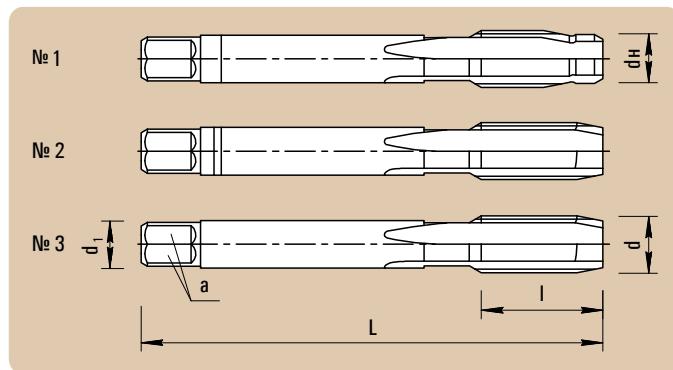
**КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ**

КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



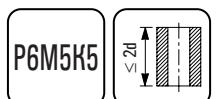
KMP938								
d	Шаг Р	L	I	d1	a	dн	Z	
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	2.48	3	
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3.28	3	
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	4.18	3	
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	4.97	3	
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	6.68	3	
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	8.45	3	
	1.25*	70	22	7.0	5.5	8.68	3	
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	10.18	4	
	1.50*	70	22	9.0	7.0	10.45	4	
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	11.93	4	
	1.50*	70	22	11.0	9.0	12.45	4	
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	13.93	4	
	1.50*	70	22	12.0	9.0	14.45	4	
	1.00*	70	22	12.0	9.0	14.95	4	

* – Соответствует DIN 2181

KMP938

TiCN

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
1		4H; 5H
2		4G; 5G; 6H



P K M S



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
KMP938 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**

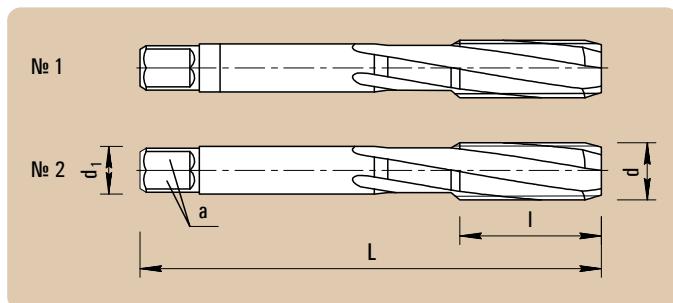
**КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ**

КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181



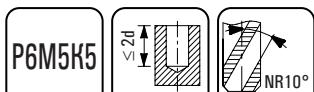
KMP932

TiCN

KMP932						
d	Шаг Р	L	I	d1	a	z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	4

* – Соответствует DIN 2181

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
1		4H; 5H
2		4G; 5G; 6H



P K M S

!

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
KMP932 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**

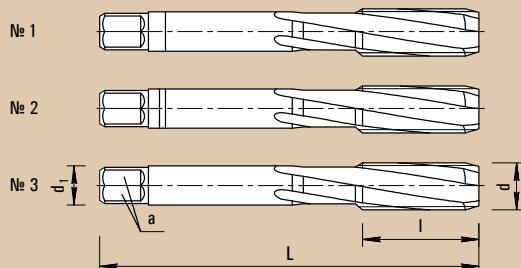
КОМПЛЕКТ МЕТЧИКОВ РУЧНЫХ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х ШТУК

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 352, DIN 2181

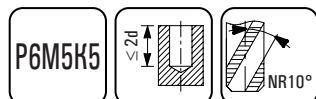


KMP933

TiCN

KMP933						
d	Шаг Р	L	I	d1	a	z
M3	0.50	40	10	3.5	2.7	3
M4	0.70	45	12	4.5	3.4	3
M5	0.80	50	14	6.0	4.9	3
M6	1.00	56	17	6.0	4.9	3
M8	1.25	63	20	6.0	4.9	3
M10	1.50	70	22	7.0	5.5	3
	1.25*	70	22	7.0	5.5	3
M12	1.75	75	25	9.0	7.0	4
	1.50*	70	22	9.0	7.0	4
M14	2.00	80	29	11.0	9.0	4
	1.50*	70	22	11.0	9.0	4
M16	2.00	80	31	12.0	9.0	4
	1.50*	70	22	12.0	9.0	4
	1.00*	70	22	12.0	9.0	4

* – Соответствует DIN 2181



P K M S

КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
ГОСТ/ISO	
1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H

!

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
KMP933 M10*1.25 P6M5K5.2 TiCN



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ