

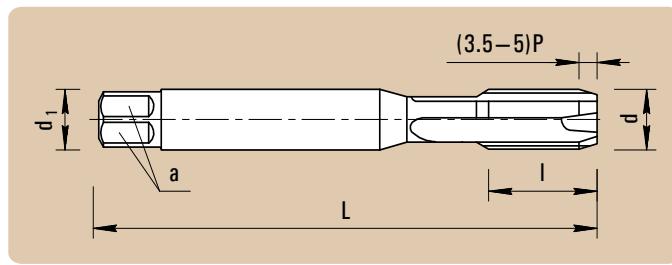
МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

С УСИЛЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 371

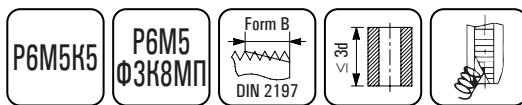


ММ930В						
d	Шаг Р	L	l	d1	a	z
M3	0.50	56	10	3.5	2.7	3
M4	0.70	63	12	4.5	3.4	3
	0.50	63	8	4.5	3.4	3
M5	0.80	70	14	6.0	4.9	3
	0.50	70	10	6.0	4.9	3
M6	1.00	80	16	6.0	4.9	3
	0.75	80	13	6.0	4.9	3
M8	1.25	90	17	8.0	6.2	3
	1.00	90	17	8.0	6.2	3
	0.75	80	14	8.0	6.2	3
M10	1.50	100	20	10.0	8.0	3
	1.25	100	20	10.0	8.0	3
	1.00	90	17	10.0	8.0	3

ММ930В

TiCN

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
1		4H; 5H
2		4G; 5G; 6H



M S Ni

!

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
ММ930В M10*1.25 R6M5Ф3K8MP.2 TiCN



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ

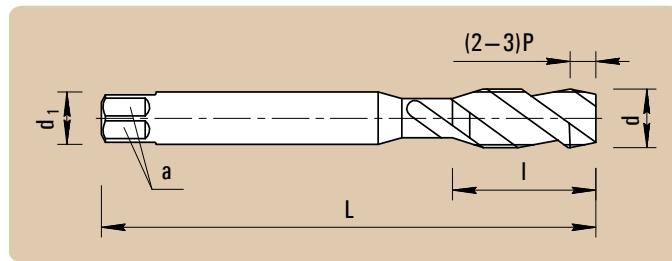
МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

С УСИЛЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 371

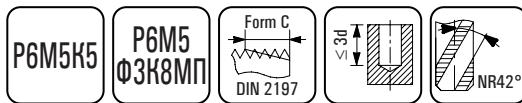


MM935C						
d	Шаг Р	L	l	d1	a	z
M3	0.50	56	7	3.5	2.7	3
M4	0.70	63	9	4.5	3.4	3
	0.50	63	7	4.5	3.4	3
M5	0.80	70	10	6.0	4.9	3
	0.50	70	8	6.0	4.9	3
M6	1.00	80	12	6.0	4.9	3
	0.75	80	11	6.0	4.9	3
M8	1.25	90	15	8.0	6.2	3
	1.00	90	15	8.0	6.2	3
	0.75	80	12	8.0	6.2	3
M10	1.50	100	18	10.0	8.0	3
	1.25	100	18	10.0	8.0	3
	1.00	90	15	10.0	8.0	3

MM935C

TiCN

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
1		4H; 5H
2		4G; 5G; 6H



M S Ni

! В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:
MM935C M10*1.25 P6M5Ф3K8MП.2 TiCN



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ