

# МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

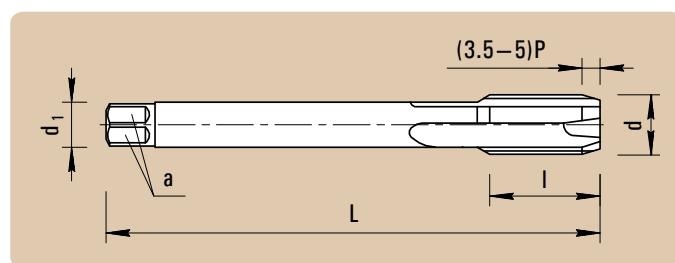
С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 374, DIN 376

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ



**MM926B**

TiN

MM926B						
d	Шаг Р	L	I	d1	a	z
M5	0.80*	70	14	3.5	2.7	3
M6	1.00*	80	16	4.5	3.4	3
	0.75	80	13	4.5	3.4	3
M8	1.25*	90	17	6.0	4.9	3
	1.00	90	17	6.0	4.9	3
	0.75	80	14	6.0	4.9	3
M10	1.50*	100	20	7.0	5.5	3
	1.25	100	20	7.0	5.5	3
	1.00	90	17	7.0	5.5	3
M12	1.75*	110	24	9.0	7.0	3
	1.50	100	20	9.0	7.0	3
M14	2.00*	110	26	11.0	9.0	3
	1.50	100	22	11.0	9.0	3
M16	2.00*	110	26	12.0	9.0	3
	1.50	100	22	12.0	9.0	3
M18	2.50*	125	30	14.0	11.0	4
	2.00	125	30	14.0	11.0	4
	1.50	110	25	14.0	11.0	4
M20	2.50*	140	32	16.0	12.0	4
	2.00	140	32	16.0	12.0	4
	1.50	125	25	16.0	12.0	4
M22	2.50*	140	32	18.0	14.5	4
	2.00	140	32	18.0	14.5	4
	1.50	125	25	18.0	14.5	4
M24	3.00*	160	36	18.0	14.5	4
	2.00	140	28	18.0	14.5	4

\* – Соответствует DIN 376

### КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА

### ГОСТ/ISO

1

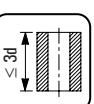
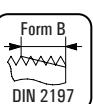
2

### ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ

4H; 5H

4G; 5G; 6H

! В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



Пример заказа:  
**MM926B M12\*1.5 P6M5Ф3МП.2 TiN**



**ТОМСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТ**

# МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

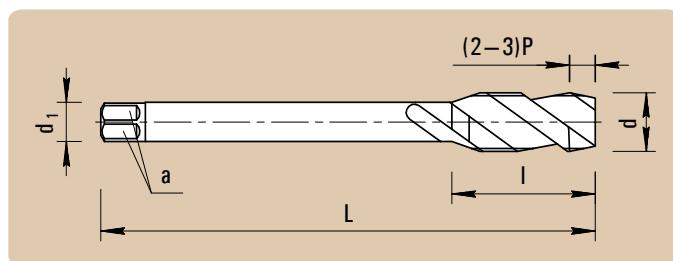
### С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 374, DIN 376

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ



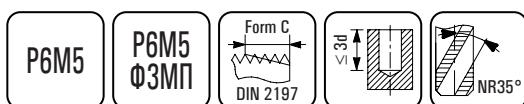
**MM928C**

TiN

MM928C						
d	Шаг Р	L	I	d1	a	z
M5	0.80*	70	12	3.5	2.7	3
M6	1.00*	80	13	4.5	3.4	3
	0.75	80	12	4.5	3.4	3
M8	1.25*	90	17	6.0	4.9	3
	1.00	90	17	6.0	4.9	3
	0.75	80	14	6.0	4.9	3
M10	1.50*	100	23	7.0	5.5	3
	1.25	100	23	7.0	5.5	3
	1.00	90	19	7.0	5.5	3
M12	1.75*	110	25	9.0	7.0	3
	1.50	100	23	9.0	7.0	3
M14	2.00*	110	27	11.0	9.0	3
	1.50	100	23	11.0	9.0	3
M16	2.00*	110	30	12.0	9.0	3
	1.50	100	27	12.0	9.0	3
M18	2.50*	125	35	14.0	11.0	4
	2.00	125	35	14.0	11.0	4
	1.50	110	29	14.0	11.0	4
M20	2.50*	140	35	16.0	12.0	4
	2.00	140	35	16.0	12.0	4
	1.50	125	29	16.0	12.0	4
M22	2.50*	140	35	18.0	14.5	4
	2.00	140	35	18.0	14.5	4
	1.50	125	31	18.0	14.5	4
M24	3.00*	160	45	18.0	14.5	4
	2.00	140	41	18.0	14.5	4

\* – Соответствует DIN 376

ГОСТ/ISO	КЛАСС ТОЧНОСТИ МЕТЧИКА	ПОЛЕ ДОПУСКА НАРЕЗАЕМОЙ РЕЗЬБЫ
	1	4H; 5H
2	4G; 5G; 6H	



!

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление метчиков с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.

Пример заказа:  
**MM928C M12\*1.5 P6M5Ф3МП.2 TiN**