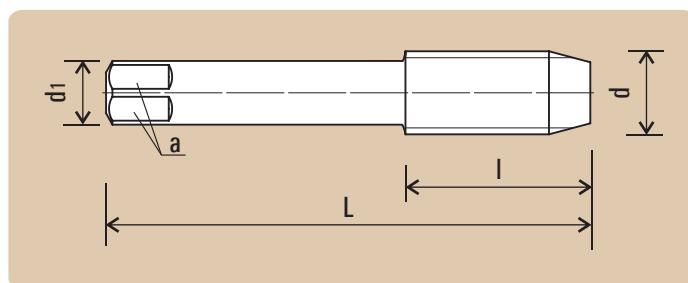


МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ И ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОРОТКИЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ГОСТ 3266-81
КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3

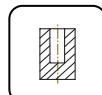


КММП3266

БЕЗ
покрытия

TiN

правая резьба



P K V_p
стр.127

КММП3266					
d	Шаг Р	d1	I	L	a
M5	0.80	4.0	16	58	3.15
	0.50	4.0	16	58	3.15
M6	1.00	4.5	19	66	3.55
	0.75	4.5	19	66	3.55
	0.50	4.5	19	66	3.55
M8	1.25	6.3	22	72	5.00
	1.00	6.3	22	72	5.00
	0.75	6.3	19	66	5.00
	0.50	6.3	19	66	5.00
M10	1.50	8.0	24	80	6.30
	1.25	8.0	24	80	6.30
	1.00	8.0	24	80	6.30
	0.75	8.0	19	69	6.30
	0.50	8.0	19	69	6.30
M12	1.75	9.0	29	89	7.10
	1.50	9.0	29	89	7.10
	1.25	9.0	29	89	7.10
	1.00	9.0	24	84	7.10
	0.75	9.0	19	80	7.10
	0.50	9.0	19	80	7.10
M14	2.00	11.2	30	95	9.00
	1.50	11.2	30	95	9.00
	1.25	11.2	30	95	9.00
	1.00	11.2	24	84	9.00
	0.75	11.2	19	84	9.00
	0.50	11.2	19	80	9.00
M16	2.00	12.5	32	102	10.00
	1.50	12.5	32	102	10.00
	1.00	12.5	29	90	10.00
	0.75	12.5	20	90	10.00
	0.50	12.5	19	80	10.00
M18	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20
	1.00	14.0	29	95	11.20
	0.75	14.0	20	95	11.20
	0.50	14.0	19	80	11.20
M20	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20
	1.00	14.0	29	102	11.20
	0.75	14.0	20	102	11.20
	0.50	14.0	20	90	11.20
M22	2.50	16.0	38	118	12.50
	2.00	16.0	38	118	12.50

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями

**МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ И ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ**

КММП3266					
d	Шаг Р	d1	l	L	a
M22	1.50	16.0	38	118	12.50
	1.00	16.0	29	112	12.50
	0.75	16.0	20	112	12.50
	0.50	16.0	20	90	12.50
M24	3.00	18.0	45	130	14.00
	2.00	18.0	45	130	14.00
	1.50	18.0	45	130	14.00
	1.00	18.0	33	113	14.00
	0.75	18.0	25	113	14.00
M27	3.00	20.0	45	135	16.00
	2.00	20.0	37	127	16.00
	1.50	20.0	37	127	16.00
	1.00	20.0	33	120	16.00
	0.75	20.0	25	120	16.00
M30	3.50	20.0	48	138	16.00
	3.00	20.0	48	138	16.00
	2.00	20.0	37	127	16.00
	1.50	20.0	37	127	16.00
	1.00	20.0	33	120	16.00
	0.75	20.0	25	120	16.00
M33	3.50	22.4	51	151	18.00
	3.00	22.4	51	151	18.00
	2.00	22.4	37	137	18.00
	1.50	22.4	37	137	18.00
	1.00	22.4	32	130	18.00
	0.75	22.4	25	130	18.00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 11):

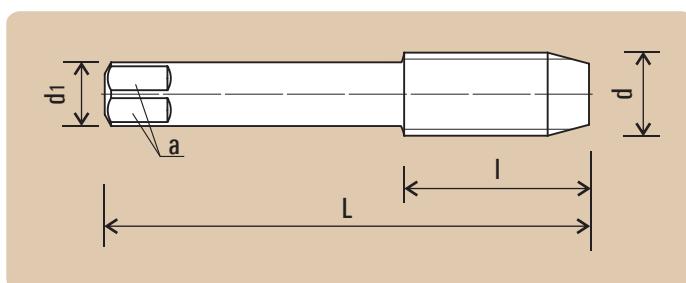
КММП3266 d*1.5 Р6М5.1 TiN



МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ И ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОРОТКИЕ
С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ
КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х ШТУК

ГОСТ 3266-81
КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3

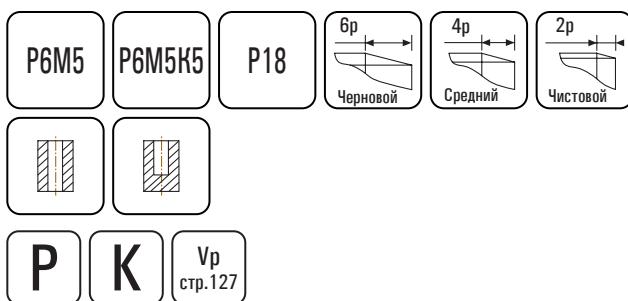


КММП3266;3

БЕЗ
покрытия

TiN

правая резьба



КММП3266;3

d	Шаг Р	d1	l	L	a
M5	0.80	4.0	16	58	3.15
M6	1.00	4.5	19	66	3.55
M8	1.25	6.3	22	72	5.00
M10	1.50	8.0	24	80	6.30
M12	1.75	9.0	29	89	7.10
M14	2.00	11.2	30	95	9.00
M16	2.00	12.5	32	102	10.00
M18	2.50	14.0	37	112	11.20
M20	2.50	14.0	37	112	11.20
M22	2.50	16.0	38	118	12.50
M24	3.00	18.0	45	130	14.00
M27	3.00	20.0	45	135	16.00
M30	3.50	20.0	48	138	16.00
	3.00	20.0	48	138	16.00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями

Пример заказа (стр. 12):
КММП3266;3 d*2.0 P6M5.1 TiN

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ
ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ И ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

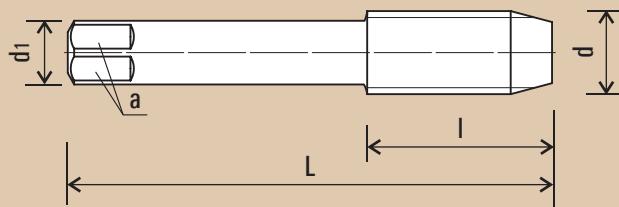
КОМПЛЕКТ ИЗ 2-Х ШТУК

ГОСТ 3266-81
КЛАСС ТОЧНОСТИ В1



КММП3266В1

d	Шаг Р	Число ниток на дюйм	d1	l	L	a
G1/2	1.814	14	16.0	32	125	12.5
G3/4	1.814	14	22.4	32	135	18.0



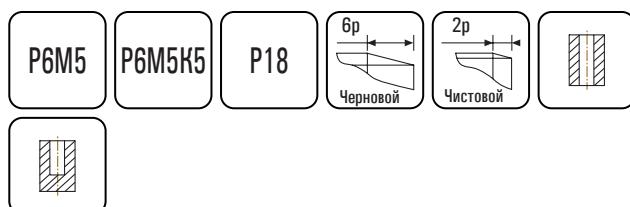
КММП3266В1

БЕЗ
покрытия

TiN

правая резьба

ДЛЯ ЗАМЕТОК



P K V_p
стр.127

Пример заказа (стр. 13):
КММП3266В1 d.14 P6M5 TiN



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями