

МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

УДЛИНЕННЫЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ПРЯМЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

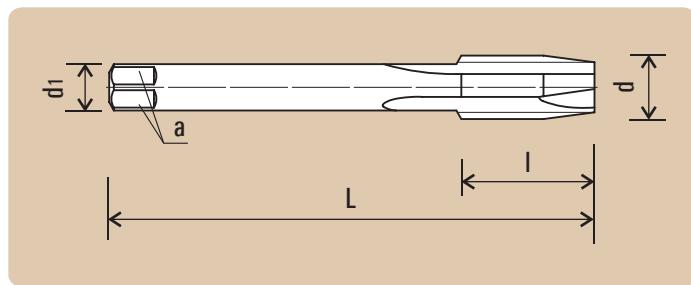
ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 376, DIN 374

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



ММ894В

БЕЗ
покрытия

TiN

крупный шаг

ММ894В

БЕЗ
покрытия

TiN

мелкий шаг

P6M5

P6M5K5

P18



P

K

V_p
стр.127

ММ894В DIN 376

| d | Шаг Р | d1 | l | L | a |
|------------|-------|------|----|-----|------|
| M5 | 0.80 | 3.5 | 16 | 70 | 2.7 |
| M6 | 1.00 | 4.5 | 19 | 80 | 3.4 |
| M7 | 1.00 | 5.5 | 19 | 80 | 4.3 |
| M8 | 1.25 | 6.0 | 22 | 90 | 4.9 |
| M9 | 1.25 | 7.0 | 22 | 90 | 5.5 |
| M10 | 1.50 | 7.0 | 24 | 100 | 5.5 |
| M11 | 1.50 | 8.0 | 24 | 100 | 6.2 |
| M12 | 1.75 | 9.0 | 29 | 110 | 7.0 |
| M14 | 2.00 | 11.0 | 30 | 110 | 9.0 |
| M16 | 2.00 | 12.0 | 32 | 110 | 9.0 |
| M18 | 2.50 | 14.0 | 34 | 125 | 11.0 |
| M20 | 2.50 | 16.0 | 34 | 140 | 12.0 |
| M22 | 2.50 | 18.0 | 34 | 140 | 14.5 |
| M24 | 3.00 | 18.0 | 38 | 160 | 14.5 |

ММ894В DIN 374

| d | Шаг Р | d1 | l | L | a |
|------------|-------|------|----|-----|-----|
| M5 | 0.50 | 3.5 | 12 | 70 | 2.7 |
| M6 | 0.75 | 4.5 | 14 | 80 | 3.4 |
| | 0.50 | 4.5 | 14 | 80 | 3.4 |
| M7 | 0.75 | 5.5 | 14 | 80 | 4.3 |
| | 0.50 | 5.5 | 14 | 80 | 4.3 |
| M8 | 1.00 | 6.0 | 22 | 90 | 4.9 |
| | 0.75 | 6.0 | 19 | 80 | 4.9 |
| | 0.50 | 6.0 | 19 | 80 | 4.9 |
| M9 | 1.00 | 7.0 | 22 | 90 | 5.5 |
| | 0.75 | 7.0 | 19 | 80 | 5.5 |
| | 0.50 | 7.0 | 19 | 80 | 5.5 |
| M10 | 1.25 | 7.0 | 24 | 100 | 5.5 |
| | 1.00 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| | 0.75 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| | 0.50 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| M11 | 1.00 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| | 0.75 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| | 0.50 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| M12 | 1.50 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 1.25 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 1.00 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 0.75 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 0.50 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| M14 | 1.50 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 1.25 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 1.00 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ

**МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ**

| MM894B DIN 374 | | | | | |
|----------------|-------|------|----|-----|------|
| d | Шаг Р | d1 | l | L | a |
| M14 | 0.75 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.50 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| M16 | 1.50 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 1.00 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.75 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.50 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| M18 | 2.00 | 14.0 | 34 | 125 | 11.0 |
| | 1.50 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 1.00 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 0.75 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 0.50 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| M20 | 2.00 | 16.0 | 34 | 140 | 12.0 |
| | 1.50 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 1.00 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 0.75 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 0.50 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| M22 | 2.00 | 18.0 | 34 | 140 | 14.5 |
| | 1.50 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| | 1.00 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| | 0.75 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| | 0.50 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| M24 | 2.00 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 1.50 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 1.00 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 0.75 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 11):
MM894B d*1.5 P6M5.1 TiN



МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

УДЛИНЕННЫЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

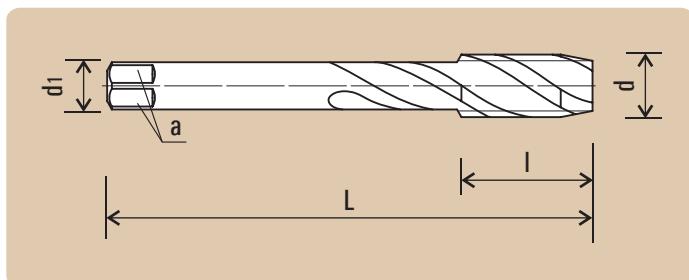
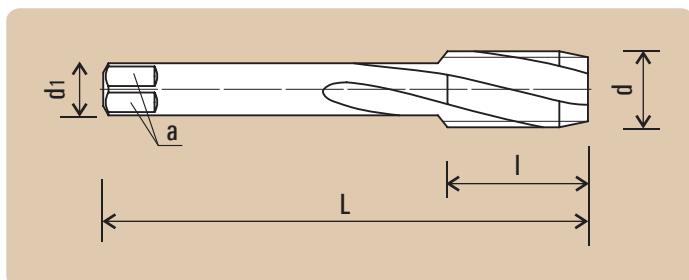
TY 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 376

TYPE NR15, TYPE NR35

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



MM892C NR15

БЕЗ
покрытия

TiN

MM892C NR35

БЕЗ
покрытия

TiN

для заметок



Пример заказа (стр. 11):

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями.



МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

УДЛИНЕННЫЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

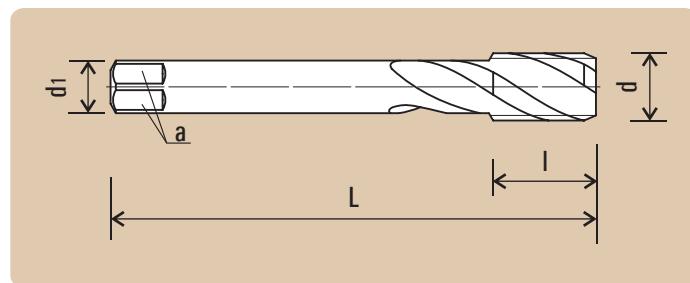
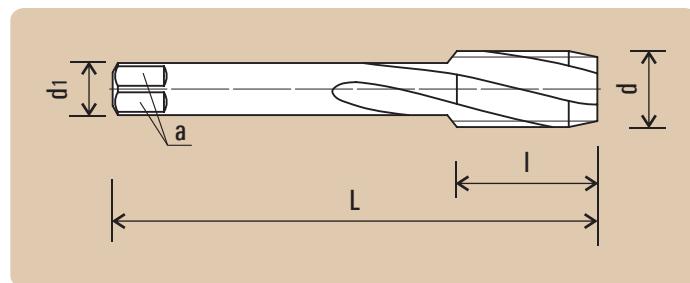
ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 374

TYPE NR15, TYPE NR35

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



MM892C NR15

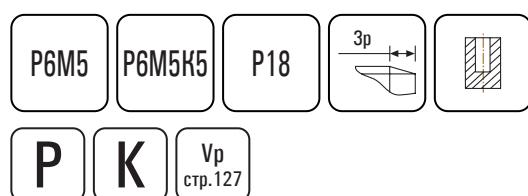
БЕЗ покрытия

TiN

MM892C NR35

БЕЗ покрытия

TiN



| MM892C NR15, MM892C NR35 | | | | | |
|--------------------------|-------|------|----|-----|------|
| d | Шаг Р | d1 | l | L | a |
| M5 | 0.50 | 3.5 | 12 | 70 | 2.7 |
| | 0.75 | 4.5 | 14 | 80 | 3.4 |
| M6 | 0.50 | 4.5 | 14 | 80 | 3.4 |
| | 0.75 | 5.5 | 14 | 80 | 4.3 |
| M7 | 0.50 | 5.5 | 14 | 80 | 4.3 |
| | 1.00 | 6.0 | 22 | 90 | 4.9 |
| M8 | 0.75 | 6.0 | 19 | 80 | 4.9 |
| | 0.50 | 6.0 | 19 | 80 | 4.9 |
| | 1.00 | 7.0 | 22 | 90 | 5.5 |
| M9 | 0.75 | 7.0 | 19 | 80 | 5.5 |
| | 0.50 | 7.0 | 19 | 80 | 5.5 |
| | 1.25 | 7.0 | 24 | 100 | 5.5 |
| M10 | 1.00 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| | 0.75 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| | 0.50 | 7.0 | 20 | 90 | 5.5 |
| | 1.00 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| M11 | 0.75 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| | 0.50 | 8.0 | 20 | 90 | 6.2 |
| | 1.50 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| M12 | 1.25 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 1.00 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 0.75 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 0.50 | 9.0 | 22 | 100 | 7.0 |
| | 1.50 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| M14 | 1.25 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 1.00 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.75 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.50 | 11.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 1.50 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| M16 | 1.00 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.75 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 0.50 | 12.0 | 22 | 100 | 9.0 |
| | 2.00 | 14.0 | 34 | 125 | 11.0 |
| M18 | 1.50 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 1.00 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 0.75 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 0.50 | 14.0 | 25 | 110 | 11.0 |
| | 2.00 | 16.0 | 34 | 140 | 12.0 |
| M20 | 1.50 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 1.00 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 0.75 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 0.50 | 16.0 | 25 | 125 | 12.0 |
| | 2.00 | 18.0 | 34 | 140 | 14.5 |
| M22 | 1.50 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| | 1.00 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |



МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

| MM892C NR15, MM892C NR35 | | | | | |
|--------------------------|-------|------|----|-----|------|
| d | Шаг Р | d1 | l | L | a |
| M22 | 0.75 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| | 0.50 | 18.0 | 25 | 125 | 14.5 |
| M24 | 2.00 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 1.50 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 1.00 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |
| | 0.75 | 18.0 | 28 | 140 | 14.5 |

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 11):

MM892C d*0.5 NR15 P6M5.1 TiN



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями