

МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

УДЛИНЕННЫЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ПРЯМЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

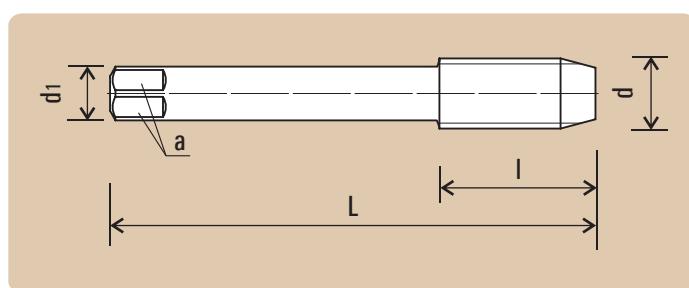
ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 376, DIN 374

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



MM886A

БЕЗ
покрытия

TiN

крупный шаг

MM886A

БЕЗ
покрытия

TiN

мелкий шаг

P6M5

P6M5K5

P18



P

K

V_p
стр.127

MM886A DIN 376

d	Шаг Р	d1	l	L	a
M5	0.80	3.5	16	70	2.7
M6	1.00	4.5	19	80	3.4
M7	1.00	5.5	19	80	4.3
M8	1.25	6.0	22	90	4.9
M9	1.25	7.0	22	90	5.5
M10	1.50	7.0	24	100	5.5
M11	1.50	8.0	24	100	6.2
M12	1.75	9.0	29	110	7.0
M14	2.00	11.0	30	110	9.0
M16	2.00	12.0	32	110	9.0
M18	2.50	14.0	34	125	11.0
M20	2.50	16.0	34	140	12.0
M22	2.50	18.0	34	140	14.5
M24	3.00	18.0	38	160	14.5

MM886A DIN 374

d	Шаг Р	d1	l	L	a
M5	0.50	3.5	12	70	2.7
	0.75	4.5	14	80	3.4
	0.50	4.5	14	80	3.4
M6	0.75	5.5	14	80	4.3
	0.50	5.5	14	80	4.3
	1.00	6.0	22	90	4.9
M7	0.75	6.0	19	80	4.9
	0.50	6.0	19	80	4.9
	1.00	7.0	22	90	5.5
M8	0.75	7.0	19	80	4.9
	0.50	7.0	19	80	4.9
	1.00	8.0	20	90	5.5
M9	0.75	7.0	19	80	5.5
	0.50	7.0	19	80	5.5
	1.25	7.0	24	100	5.5
M10	1.00	7.0	20	90	5.5
	0.75	7.0	20	90	5.5
	0.50	7.0	20	90	5.5
	1.00	8.0	20	90	6.2
M11	0.75	8.0	20	90	6.2
	0.50	8.0	20	90	6.2
	1.50	9.0	22	100	7.0
M12	1.25	9.0	22	100	7.0
	1.00	9.0	22	100	7.0
	0.75	9.0	22	100	7.0
	0.50	9.0	22	100	7.0
	1.50	11.0	22	100	9.0
M14	1.25	11.0	22	100	9.0
	1.00	11.0	22	100	9.0

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ

МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

ММ886А DIN 374					
d	Шаг Р	d1	l	L	a
M14	0.75	11.0	22	100	9.0
	0.50	11.0	22	100	9.0
M16	1.50	12.0	22	100	9.0
	1.00	12.0	22	100	9.0
	0.75	12.0	22	100	9.0
	0.50	12.0	22	100	9.0
M18	2.00	14.0	34	125	11.0
	1.50	14.0	25	110	11.0
	1.00	14.0	25	110	11.0
	0.75	14.0	25	110	11.0
	0.50	14.0	25	110	11.0
M20	2.00	16.0	34	140	12.0
	1.50	16.0	25	125	12.0
	1.00	16.0	25	125	12.0
	0.75	16.0	25	125	12.0
	0.50	16.0	25	125	12.0
M22	2.00	18.0	34	140	14.5
	1.50	18.0	25	125	14.5
	1.00	18.0	25	125	14.5
	0.75	18.0	25	125	14.5
	0.50	18.0	25	125	14.5
M24	2.00	18.0	28	140	14.5
	1.50	18.0	28	140	14.5
	1.00	18.0	28	140	14.5
	0.75	18.0	28	140	14.5

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 11):
ММ886А d*0.5 Р6М5 TiN



МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

УДЛИНЕННЫЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ПРЯМЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

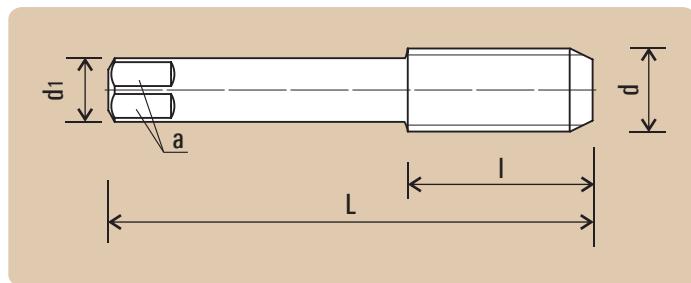
ТУ 25.73.40-028-88213844-2021

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 376, DIN 374

DIN 376 – КРУПНЫЙ ШАГ

DIN 374 – МЕЛКИЙ ШАГ

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



MM886C

БЕЗ
покрытия

TiN

крупный шаг

MM886C

БЕЗ
покрытия

TiN

мелкий шаг

P6M5

P6M5K5

P18



P

K

V_p
стр.127

MM886C DIN 376

d	Шаг Р	d1	I	L	a
M5	0.80	3.5	16	70	2.7
M6	1.00	4.5	19	80	3.4
M7	1.00	5.5	19	80	4.3
M8	1.25	6.0	22	90	4.9
M9	1.25	7.0	22	90	5.5
M10	1.50	7.0	24	100	5.5
M11	1.50	8.0	24	100	6.2
M12	1.75	9.0	29	110	7.0
M14	2.00	11.0	30	110	9.0
M16	2.00	12.0	32	110	9.0
M18	2.50	14.0	34	125	11.0
M20	2.50	16.0	34	140	12.0
M22	2.50	18.0	34	140	14.5
M24	3.00	18.0	38	160	14.5

MM886C DIN 374

d	Шаг	d1	I	L	a
M5	0.50	3.5	12	70	2.7
M6	0.75	4.5	14	80	3.4
	0.50	4.5	14	80	3.4
M7	0.75	5.5	14	80	4.3
	0.50	5.5	14	80	4.3
M8	1.00	6.0	22	90	4.9
	0.75	6.0	19	80	4.9
	0.50	6.0	19	80	4.9
M9	1.00	7.0	22	90	5.5
	0.75	7.0	19	80	5.5
	0.50	7.0	19	80	5.5
M10	1.25	7.0	24	100	5.5
	1.00	7.0	20	90	5.5
	0.75	7.0	20	90	5.5
	0.50	7.0	20	90	5.5
M11	1.00	8.0	20	90	6.2
	0.75	8.0	20	90	6.2
	0.50	8.0	20	90	6.2
M12	1.50	9.0	22	100	7.0
	1.25	9.0	22	100	7.0
	1.00	9.0	22	100	7.0
	0.75	9.0	22	100	7.0
	0.50	9.0	22	100	7.0
M14	1.50	11.0	22	100	9.0
	1.25	11.0	22	100	9.0
	1.00	11.0	22	100	9.0
	0.75	11.0	22	100	9.0

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями

МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

MM886C DIN 374

d	Шаг	d1	l	L	a
M14	0.50	11.0	22	100	9.0
M16	1.50	12.0	22	100	9.0
	1.00	12.0	22	100	9.0
	0.75	12.0	22	100	9.0
	0.50	12.0	22	100	9.0
	2.00	14.0	34	125	11.0
M18	1.50	14.0	25	110	11.0
	1.00	14.0	25	110	11.0
	0.75	14.0	25	110	11.0
	0.50	14.0	25	110	11.0
	2.00	16.0	34	140	12.0
M20	1.50	16.0	25	125	12.0
	1.00	16.0	25	125	12.0
	0.75	16.0	25	125	12.0
	0.50	16.0	25	125	12.0
	2.00	18.0	34	140	14.5
M22	1.50	18.0	25	125	14.5
	1.00	18.0	25	125	14.5
	0.75	18.0	25	125	14.5
	0.50	18.0	25	125	14.5
	2.00	18.0	28	140	14.5
M24	1.50	18.0	28	140	14.5
	1.00	18.0	28	140	14.5
	0.75	18.0	28	140	14.5

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 11):
MM886C d*0.75 P6M5.1 TiN

В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями