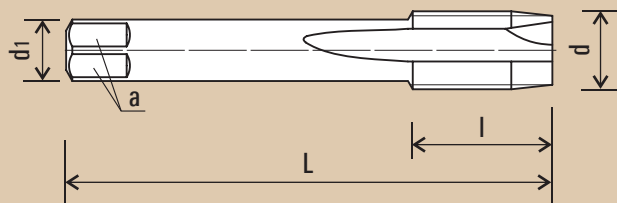


# МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

## КОРОТКИЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ

ГОСТ 3266-81

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



**MM911B**

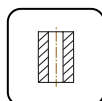
БЕЗ  
покрытия

TiN

P6M5

P6M5K5

P18



**P**

**K**

Vp  
стр.127

### MM911B

d	Шаг P	d1	l	L	a
M5	0.80	4.0	16	58	3.15
	1.00	4.5	19	66	3.55
M6	0.75	4.5	19	66	3.55
	0.50	4.5	19	66	3.55
	1.25	6.3	22	72	5.00
M8	1.00	6.3	22	72	5.00
	0.75	6.3	19	66	5.00
	0.50	6.3	19	66	5.00
	1.25	8.0	24	80	6.30
M10	1.25	8.0	24	80	6.30
	1.00	8.0	24	80	6.30
	0.75	8.0	19	69	6.30
	0.50	8.0	19	69	6.30
	1.50	8.0	19	69	6.30
M12	1.75	9.0	29	89	7.10
	1.50	9.0	29	89	7.10
	1.25	9.0	29	89	7.10
	1.00	9.0	24	84	7.10
	0.75	9.0	19	80	7.10
	0.50	9.0	19	80	7.10
M14	2.00	11.2	30	95	9.00
	1.50	11.2	30	95	9.00
	1.25	11.2	30	95	9.00
	1.00	11.2	24	84	9.00
	0.75	11.2	19	84	9.00
	0.50	11.2	19	80	9.00
M16	2.00	12.5	32	102	10.00
	1.50	12.5	32	102	10.00
	1.00	12.5	29	90	10.00
	0.75	12.5	20	90	10.00
	0.50	12.5	19	80	10.00
M18	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20
	1.00	14.0	37	95	11.20
	0.75	14.0	20	95	11.20
	0.50	14.0	19	80	11.20
M20	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20
	1.00	14.0	29	102	11.20
	0.75	14.0	20	102	11.20
	0.50	14.0	20	90	11.20
M24	3.00	18.0	45	130	14.00
	2.00	18.0	45	130	14.00
	1.50	18.0	45	130	14.00



# МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

ММ911В					
d	Шаг P	d1	l	L	a
М24	1.00	18.0	33	113	14.00
	0.75	18.0	25	113	14.00
М27	3.00	20.0	45	135	16.00
	2.00	20.0	37	127	16.00
	1.50	20.0	37	127	16.00
	1.00	20.0	33	120	16.00
	0.75	20.0	25	120	16.00
М30	3.50	20.0	48	138	16.00
	3.00	20.0	48	138	16.00
	2.00	20.0	37	127	16.00
	1.50	20.0	37	127	16.00
	1.00	20.0	33	120	16.00
	0.75	20.0	25	120	16.00
М33	3.50	22.4	51	151	18.00
	3.00	22.4	51	151	18.00
	2.00	22.4	37	137	18.00
	1.50	22.4	37	137	18.00
	1.00	22.4	32	130	18.00
	0.75	22.4	25	130	18.00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

---

---

---

---

---

---

---

---

Пример заказа (стр. 10):  
ММ911В d\*1.5 P6M5.2 TiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями



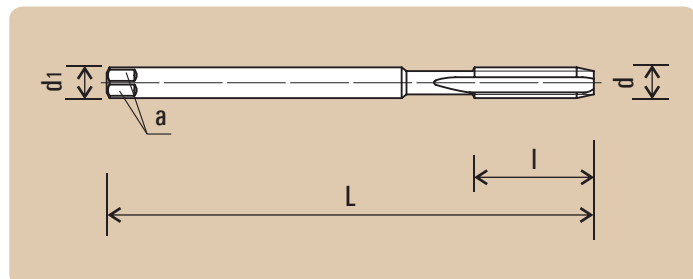
**ТОМСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТ**

# МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЯХ

## КОРОТКИЕ С ШЕЙКОЙ

ГОСТ 3266-81

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



**ММСП3266**

правая резьба

БЕЗ  
покрытия

TiN

### ММСП3266

d	Шаг P	d1	l	L	a
M3	0.50	3.15	11	48	2.50
	0.35	3.15	11	48	2.50
M3.5	0.60	3.55	13	50	2.80
	0.35	3.55	13	50	2.80
M4	0.70	4.00	13	53	3.15
	0.50	4.00	13	53	3.15
M4.5	0.75	4.50	13	53	3.55
	0.50	4.50	13	53	3.55
M5	0.80	5.00	16	58	4.00
	0.50	5.00	16	58	4.00
M5.5	0.50	5.60	17	62	4.50
M6	1.00	6.30	19	66	5.00
	0.75	6.30	19	66	5.00
	0.50	6.30	19	66	5.00
M7	1.00	7.10	19	66	5.60
	0.75	7.10	19	66	5.60
	0.50	7.10	19	66	5.60
M8	1.25	8.00	22	72	6.30
	1.00	8.00	22	72	6.30
	0.75	8.00	19	66	6.30
	0.50	8.00	19	66	6.30
M9	1.25	9.00	22	72	7.10
	1.00	9.00	22	72	7.10
	0.75	9.00	19	66	7.10
	0.50	9.00	19	66	7.10
M10	1.50	10.00	24	80	8.00
	1.25	10.00	24	80	8.00
	1.00	10.00	24	80	8.00
	0.75	10.00	19	69	8.00
	0.50	10.00	19	69	8.00

### ДЛЯ ЗАМЕТОК

---

---

---

---

---

---

---

---

P6M5

P6M5K5

P18



**P**

**K**

Vp  
стр.127

Пример заказа (стр. 10):

**ММСП3266 d P6M5.2 TiN с шейкой**

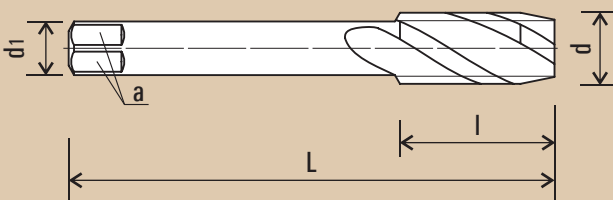
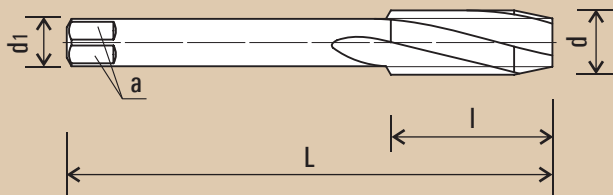


# МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

## КОРОТКИЕ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМИ СТРУЖЕЧНЫМИ КАНАВКАМИ

ГОСТ 3266-81

КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



**MM910C NR15**

БЕЗ  
покрытия

TiN

**MM910C NR35**

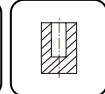
БЕЗ  
покрытия

TiN

P6M5

P6M5K5

P18



**P**

**K**

Vp  
стр.127

### MM910C NR15, MM910C NR35

d	Шаг P	d1	l	L	a
M5	0.80	4.0	16	58	3.15
	0.50	4.0	16	58	3.15
M6	1.00	4.5	19	66	3.55
	0.75	4.5	19	66	3.55
	0.50	4.5	19	66	3.55
M7	1.00	5.6	19	66	4.50
	0.75	5.6	19	66	4.50
	0.50	5.6	19	66	4.50
M8	1.25	6.3	22	72	5.00
	1.00	6.3	22	72	5.00
	0.75	6.3	19	66	5.00
	0.50	6.3	19	66	5.00
M9	1.25	7.1	22	72	5.60
	1.00	7.1	22	72	5.60
	0.75	7.1	19	66	5.60
	0.50	7.1	19	66	5.60
M10	1.50	8.0	24	80	6.30
	1.25	8.0	24	80	6.30
	1.00	8.0	24	80	6.30
	0.75	8.0	19	69	6.30
	0.50	8.0	19	69	6.30
M11	1.50	8.0	25	85	6.30
	1.00	8.0	24	80	6.30
	0.75	8.0	19	80	6.30
	0.50	8.0	19	80	6.30
M12	1.75	9.0	29	89	7.10
	1.50	9.0	29	89	7.10
	1.25	9.0	29	89	7.10
	1.00	9.0	24	84	7.10
	0.75	9.0	19	80	7.10
	0.50	9.0	19	80	7.10
M14	2.00	11.2	30	95	9.00
	1.50	11.2	30	95	9.00
	1.25	11.2	30	95	9.00
	1.00	11.2	24	84	9.00
	0.75	11.2	19	84	9.00
	0.50	11.2	19	80	9.00
M16	2.00	12.5	32	102	10.00
	1.50	12.5	32	102	10.00
	1.00	12.5	29	90	10.00
	0.75	12.5	20	90	10.00
	0.50	12.5	19	84	10.00
M18	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20



# МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

MM910C NR15, MM910C NR35					
d	Шаг P	d1	l	L	a
M18	1.00	14.0	29	95	11.20
	0.75	14.0	20	95	11.20
	0.50	14.0	19	80	11.20
M20	2.50	14.0	37	112	11.20
	2.00	14.0	37	112	11.20
	1.50	14.0	37	112	11.20
	1.00	14.0	29	102	11.20
	0.75	14.0	20	102	11.20
	0.50	14.0	20	90	11.20
M22	2.50	16.0	38	118	12.50
	2.00	16.0	38	118	12.50
	1.50	16.0	38	118	12.50
	1.00	16.0	29	112	12.50
	0.75	16.0	20	112	12.50
	0.50	16.0	20	90	12.50
M24	3.00	18.0	45	130	14.00
	2.00	18.0	45	130	14.00
	1.50	18.0	45	130	14.00
	1.00	18.0	33	113	14.00
	0.75	18.0	25	113	14.00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

---

---

---

---

---

---

---

---

Пример заказа (стр. 11):  
MM910C d\*0.75 NR35 P6M5.1 TiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями

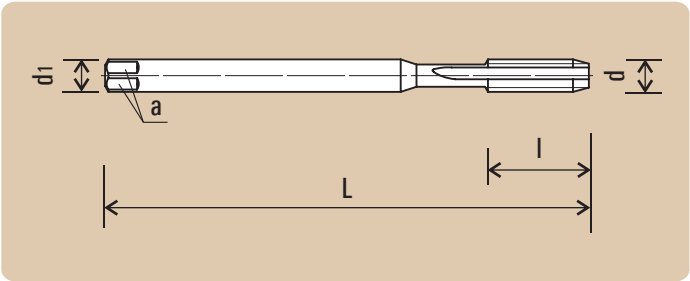


ТОМСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТ

МЕТЧИКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ. МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ В ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЯХ

КОРОТКИЕ С ШЕЙКОЙ

ГОСТ 3266-81  
КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, 2, 3



ММГП3266

БЕЗ  
покрытия

TiN

правая резьба

ММГП3266					
d	Шаг P	d1	l	L	a
M3	0.50	3.15	11	48	2.50
	0.35	3.15	11	48	2.50
M3.5	0.60	3.55	13	50	2.80
	0.35	3.55	13	50	2.80
M4	0.70	4.00	13	53	3.15
	0.50	4.00	13	53	3.15
M4.5	0.75	4.50	13	53	3.55
	0.50	4.50	13	53	3.55
M5	0.80	5.00	16	58	4.00
	0.50	5.00	16	58	4.00
M5.5	0.50	5.60	17	62	4.50
M6	1.00	6.30	19	66	5.00
	0.75	6.30	19	66	5.00
	0.50	6.30	19	66	5.00
M7	1.00	7.10	19	66	5.60
	0.75	7.10	19	66	5.60
	0.50	7.10	19	66	5.60
M8	1.25	8.00	22	72	6.30
	1.00	8.00	22	72	6.30
	0.75	8.00	19	66	6.30
	0.50	8.00	19	66	6.30
M9	1.25	9.00	22	72	7.10
	1.00	9.00	22	72	7.10
	0.75	9.00	19	66	7.10
	0.50	9.00	19	66	7.10
M10	1.50	10.00	24	80	8.00
	1.25	10.00	24	80	8.00
	1.00	10.00	24	80	8.00
	0.75	10.00	19	69	8.00
	0.50	10.00	19	69	8.00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Р6М5

Р6М5К5

Р18

Р

К

Vp  
стр.127

Пример заказа (стр. 10):  
ММГП3266 d\*0.5 Р6М5.1 TiN с шейкой