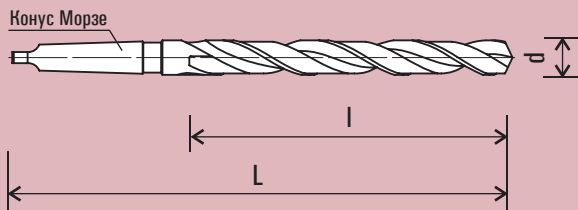


СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ

КЛАСС ТОЧНОСТИ В
ГОСТ 2092-77



СК2092

БЕЗ
покрытия

Паро-
оксидиро-
вание

СК2092							
d	l	L	Конус Морзе	d	l	L	Конус Морзе
h9				h9			
6.00	145	225	1	16.00	195	295	2
6.20	150	230	1	16.25	200	300	2
6.40	150	230	1	16.50	200	300	2
6.50	150	230	1	16.75	200	300	2
6.60	150	230	1	17.00	200	300	2
6.80	155	235	1	17.25	205	305	2
7.00	155	235	1	17.40	205	305	2
7.20	155	235	1	17.50	205	305	2
7.40	155	235	1	17.75	205	305	2
7.50	155	235	1	18.00	205	305	2
7.60	155	235	1	18.25	210	310	2
7.80	160	240	1	18.50	210	310	2
8.00	160	240	1	18.75	210	310	2
8.20	160	240	1	19.00	210	310	2
8.40	160	240	1	19.25	220	320	2
8.50	160	240	1	19.40	220	320	2
8.80	165	245	1	19.50	220	320	2
9.00	165	245	1	19.75	220	320	2
9.20	165	245	1	20.00	220	320	2
9.50	165	245	1	20.25	230	330	2
9.80	170	250	1	20.50	230	330	2
10.00	170	250	1	20.75	230	330	2
10.20	170	250	1	20.90	230	330	2
10.50	170	250	1	21.00	230	330	2
10.80	175	255	1	21.25	235	335	2
11.00	175	255	1	21.50	235	335	2
11.20	175	255	1	21.75	235	335	2
11.50	175	255	1	22.00	235	335	2
11.80	175	255	1	22.25	235	335	2
12.00	180	260	1	22.50	240	340	2
12.20	180	260	1	22.75	240	340	2
12.50	180	260	1	23.00	240	340	2
12.80	180	260	1	23.25	240	360	3
13.00	180	260	1	23.50	240	360	3
13.20	180	260	1	23.75	245	365	3
13.50	185	265	1	23.90	245	365	3
13.75	185	265	1	24.00	245	365	3
13.80	185	265	1	24.25	245	365	3
14.00	185	265	1	24.50	245	365	3
14.25	190	290	2	24.75	245	365	3
14.50	190	290	2	25.00	245	365	3
14.75	190	290	2	25.25	255	375	3
15.00	190	290	2	25.50	255	375	3
15.25	195	295	2	25.75	255	375	3
15.40	195	295	2	26.00	255	375	3
15.50	195	295	2	26.25	255	375	3
15.75	195	295	2	26.50	255	375	3



Пример заказа (стр. 5):
СК2092 d P6M5



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**