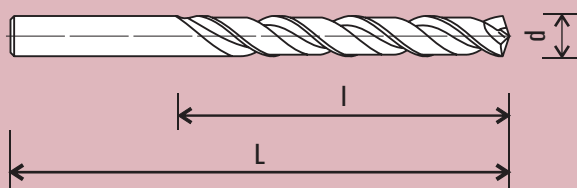


СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

**ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ
СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ**

СРЕДНЯЯ СЕРИЯ
КЛАСС ТОЧНОСТИ А
ТУ 3912.195.00223131-95
(DIN 338R АНАЛОГ TYPE GT100)



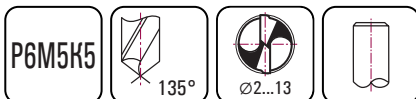
СЦ0274А

БЕЗ
покрытия

TiN

СЦ0274А

d	l	L	d	l	L	d	l	L
h8			h8			h8		
2.00	24	49	5.10	52	86	9.20	81	125
2.05	24	49	5.20	52	86	9.30	81	125
2.10	24	49	5.30	52	86	9.40	81	125
2.15	27	53	5.40	57	93	9.50	81	125
2.20	27	53	5.50	57	93	9.60	87	133
2.25	27	53	5.60	57	93	9.70	87	133
2.30	27	53	5.70	57	93	9.80	87	133
2.35	27	53	5.80	57	93	9.90	87	133
2.40	30	57	5.90	57	93	10.00	87	133
2.45	30	57	6.00	57	93	10.10	87	133
2.50	30	57	6.10	63	101	10.20	87	133
2.55	30	57	6.20	63	101	10.30	87	133
2.60	30	57	6.30	63	101	10.40	87	133
2.65	30	57	6.40	63	101	10.50	87	133
2.70	33	61	6.50	63	101	10.60	87	133
2.75	33	61	6.60	63	101	10.70	94	142
2.80	33	61	6.70	63	101	10.80	94	142
2.85	33	61	6.80	69	109	10.90	94	142
2.90	33	61	6.90	69	109	11.00	94	142
2.95	33	61	7.00	69	109	11.10	94	142
3.00	33	61	7.10	69	109	11.20	94	142
3.10	36	65	7.20	69	109	11.30	94	142
3.20	36	65	7.30	69	109	11.40	94	142
3.30	36	65	7.40	69	109	11.50	94	142
3.40	39	70	7.50	69	109	11.60	94	142
3.50	39	70	7.60	75	117	11.70	94	142
3.60	39	70	7.70	75	117	11.80	94	142
3.70	39	70	7.80	75	117	11.90	101	151
3.80	43	75	7.90	75	117	12.00	101	151
3.90	43	75	8.00	75	117	12.10	101	151
4.00	43	75	8.10	75	117	12.20	101	151
4.10	43	75	8.20	75	117	12.30	101	151
4.20	43	75	8.30	75	117	12.40	101	151
4.30	47	80	8.40	75	117	12.50	101	151
4.40	47	80	8.50	75	117	12.60	101	151
4.50	47	80	8.60	81	125	12.70	101	151
4.60	47	80	8.70	81	125	12.80	101	151
4.70	47	80	8.80	81	125	12.90	101	151
4.80	52	86	8.90	81	125	13.00	101	151
4.90	52	86	9.00	81	125			
5.00	52	86	9.10	81	125			



Пример заказа (стр. 4):

СЦ0274А d P6M5K5 TiN



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**