

# ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

**5-ТИ ЗУБЫЕ С ШЕЙКОЙ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ  
И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ**

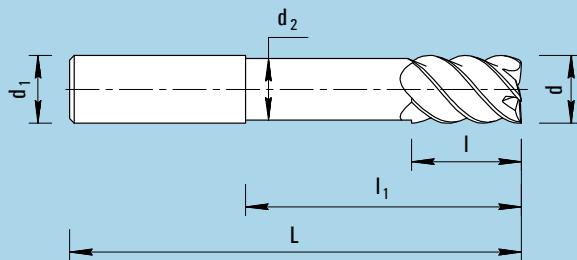
ТУ 25.73.40-030-88213844-2023

(взамен ТУ 3918-013-88213850-2013)

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)

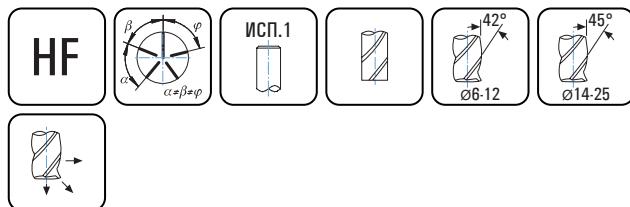


ФКЦ4470						
d	d1	d2	l	l1	l	
h10	h6					
6.0	6	5.5	13	33	70	
8.0	8	7.5	19	43	80	
10.0	10	9.5	22	49	90	
12.0	12	11.5	26	54	100	
14.0	14	13.0	26	54	100	
16.0	16	15.0	32	66	115	
18.0	18	17.0	32	66	115	
20.0	20	19.0	38	74	125	
25.0	25	24.0	42	68	125	

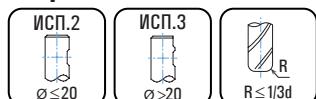


**ФКЦ4470**

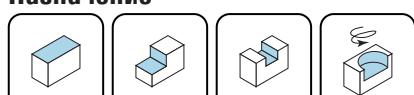
AITiSiN



**Опционально**



**Назначение**



**P** **S** **Ti** **Vp/Sz**  
стр. 19

**ДЛЯ ЗАМЕТОК**

---



---



---



---



---



---

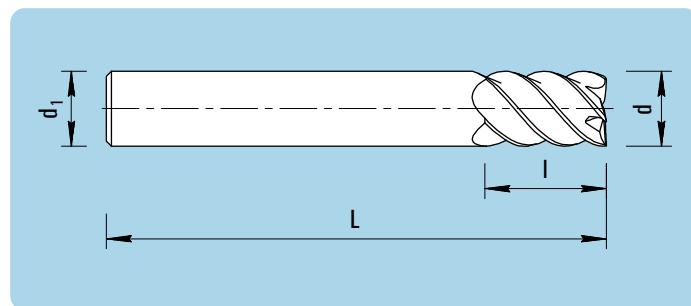
Пример заказа (стр. 8):  
**ФКЦ4470 d\*l\*l1\*L\*d1 HF AITiSiN**

! В таблицах представлены стандартные позиции.  
По заказу возможно изготовление инструмента  
с другими конструктивными размерами,  
геометрическими параметрами, износостойкими  
покрытиями

# ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

5-ТИ ЗУБЫЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ  
И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ

ТУ 25.73.40-030-88213844-2023  
(взамен ТУ 3918-013-88213850-2013)  
ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



ФКЦ4471

AlTiSiN

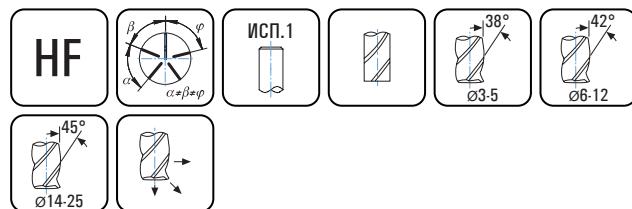
короткая серия

ФКЦ4472

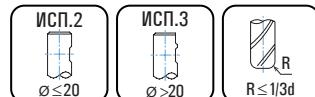
AlTiSiN

длинная серия

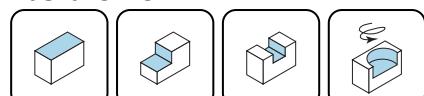
ФКЦ4471				ФКЦ4472			
d	d1	I	L	d	d1	I	L
h10	h6			h10	h6		
3.0	6	5	50	3.0	6	8	57
3.0	3	5	38	3.0	3	8	38
3.5	6	6	50	3.5	6	10	57
3.5	4	6	50	3.5	4	10	57
4.0	6	8	54	4.0	6	11	57
4.0	4	8	54	4.0	4	11	57
4.5	6	8	54	4.5	6	11	57
4.5	5	8	50	4.5	5	11	57
5.0	6	9	54	5.0	6	13	57
5.0	5	9	54	5.0	5	13	57
6.0	6	10	54	6.0	6	13	57
8.0	8	12	58	8.0	8	19	63
10.0	10	14	66	10.0	10	22	72
12.0	12	16	73	12.0	12	26	83
14.0	14	18	75	14.0	14	26	83
16.0	16	22	82	16.0	16	32	92
18.0	18	24	84	18.0	18	33	92
20.0	20	26	92	20.0	20	38	104
25.0	25	32	104	25.0	25	42	121



Опционально



Назначение



P S Ti Vp/Sz  
стр. 19

ДЛЯ ЗАМЕТОК

---



---



---



---



---



---



---



---

Пример заказа (стр. 8):  
ФКЦ4471 d\*I\*L\*d1 HF AlTiSiN



В таблицах представлены стандартные позиции.  
По заказу возможно изготовление инструмента  
с другими конструктивными размерами,  
геометрическими параметрами, износостойкими  
покрытиями