

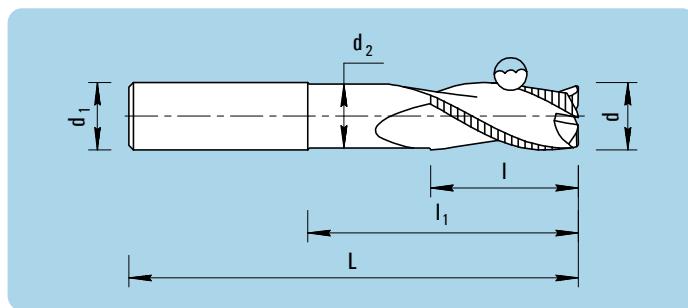
ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

**3-Х ЗУБЫЕ С ШЕЙКОЙ
С ПОЛИРОВАННОЙ КАНАВКОЙ
ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЕГКИХ СПЛАВОВ. ТИП 1**

ТУ 25.73.40-032-88213844-2023

(взамен ТУ 3918-012-88213850-2013)

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



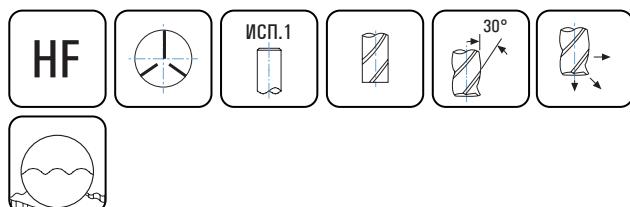
ФКЦ4393

длинная серия

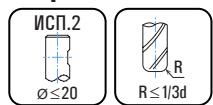
БЕЗ
покрытия

ZrCN легкие сплавы

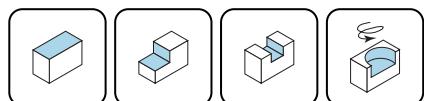
AlTiSiN алюминиевые сплавы с Si > 11%



Опционально



Назначение



N **Al** **Vp/Sz**
стр. 19

ФКЦ4393

d	d1	d2	l	l1	L
h10	h6				
6.0	6	5.5	12	40	90
8.0	8	7.5	21	40	100
10.0	10	9.5	22	50	100
12.0	12	11.5	26	70	125
14.0	14	13.2	26	70	125
16.0	16	15.0	33	80	150
18.0	18	17.0	33	80	150
20.0	20	19.0	42	100	175

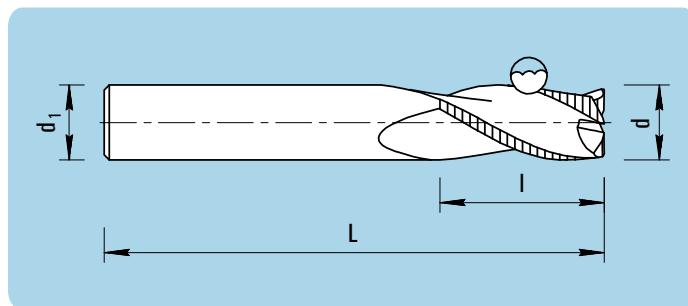
ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 8):
ФКЦ4393 d*l*l1*L*d1 HF ZrCN

! В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями

ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

**3-Х ЗУБЫЕ
С ПОЛИРОВАННОЙ КАНАВКОЙ
ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ЛЕГКИХ СПЛАВОВ. ТИП 1**
ТУ 25.73.40-032-88213844-2023
(взамен ТУ 3918-012-88213850-2013)
ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



ФКЦ4394				ФКЦ4395			
d	d1	l	L	d	d1	l	L
h10	h6			h10	h6		
6.0	6	9	57	6.0	6	19	60
7.0	8	12	58	7.0	8	21	63
8.0	8	12	58	8.0	8	21	63
9.0	10	14	66	9.0	10	22	72
10.0	10	14	66	10.0	10	22	72
11.0	12	16	73	11.0	12	28	83
12.0	12	18	73	12.0	12	28	83
14.0	14	18	75	14.0	14	28	83
16.0	16	20	82	16.0	16	34	92
18.0	18	20	82	18.0	18	34	92
20.0	20	20	92	20.0	20	42	104

ФКЦ4394

короткая серия



БЕЗ
покрытия



легкие сплавы



алюминиевые
сплавы с Si > 11%

ФКЦ4395

длинная серия



БЕЗ
покрытия



легкие сплавы



алюминиевые
сплавы с Si > 11%



HF



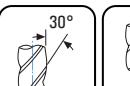
$R \leq 1/3d$



ИСП.1



ИСП.2



30°



R



$\phi \leq 20$



Опционально



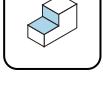
$R \leq 1/3d$



Назначение



N



AI

Vp/Sz
стр. 19

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 8):
ФКЦ4394 d*I*L*d1 HF ZrCN



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями