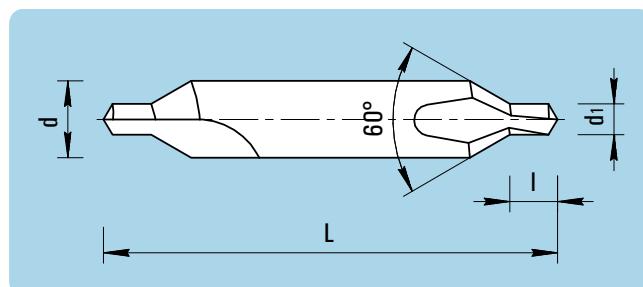


СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ

СВЕРЛА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ЦЕНТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПО ГОСТ 14034-74 ФОРМА А
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 333

ТУ 25.73.40-033-88213844-2023
(взамен ТУ 25.73.40.112-026-88213844-2018)



СЦЦ550

БЕЗ
покрытия

AITiN



P

M

K

N

S

H

HRC ≤ 48

Vp/S
стр. 132

СЦЦ550

| d k13 | I | L | d1 h6 |
|----------|-----|------|----------|
| 0.50* | 0.8 | 25.0 | 3.15 |
| 0.50 | 0.8 | 31.5 | 3.15 |
| 0.80* | 1.1 | 25.0 | 3.15 |
| 0.80 | 1.1 | 31.5 | 3.15 |
| 1.00 | 1.3 | 31.5 | 3.15 |
| 1.25 | 1.6 | 31.5 | 3.15 |
| 1.60 | 2.0 | 35.5 | 4.00 |
| 2.00 | 2.5 | 40.0 | 5.00 |
| 2.50 | 3.1 | 45.0 | 6.30 |
| 3.15 | 3.9 | 50.0 | 8.00 |
| 4.00 | 5.0 | 56.0 | 10.00 |
| 5.00 | 6.3 | 63.0 | 12.50 |

* - односторонние

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр.13):
СЦЦ550 d*d1*I HF AITiN



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями