

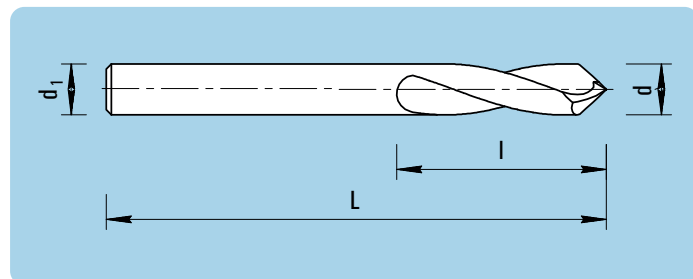
СВЕРЛА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ

СВЕРЛА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ЗАСВЕРЛИВАНИЯ
НА СТАНКАХ С ЧПУ

ТУ 25.73.40-033-88213844-2023

(ВЗАМЕН ТУ 25.73.40.112-026-88213844-2018)

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



СЦЦ510

БЕЗ
покрытия

AlTiN

угол $\varphi = 90^\circ$

СЦЦ511

БЕЗ
покрытия

AlTiN

угол $\varphi = 120^\circ$

СЦЦ591

БЕЗ
покрытия

AlTiN

угол $\varphi = 135^\circ$

СЦЦ605

БЕЗ
покрытия

AlTiN

угол $\varphi = 145^\circ$

СЦЦ592

БЕЗ
покрытия

AlTiN

угол $\varphi = 145^\circ$

СЦЦ510, СЦЦ511, СЦЦ591, СЦЦ605

d	l	L	d1
h6			h6
2.00	6	38	2
3.00	8	38	3
4.00	12	57	4
5.00	13	57	5
6.00	13	57	6
8.00	23	63	8
10.00	24	72	10
12.00	24	73	12
14.00	24	75	14
16.00	29	82	16
18.00	32	92	18
20.00	35	104	20

СЦЦ592

d	l	L	d1
u8			h6
3.00	10	46	6
4.00	16	55	6
5.00	20	62	6
6.00	24	66	8
8.00	33	79	10
10.00	35	89	12
12.00	40	102	14
14.00	40	107	16
16.00	45	115	18
18.00	50	123	20
20.00	55	131	22

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр.12):
СЦЦ510 d*L*d1 HF AlTiN

HF

ИСП.1



P

M

K

N

S

H

HRC ≤ 48

Vp/S
стр. 132



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ**