

СВЕРЛА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТИТАНОВЫХ И ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

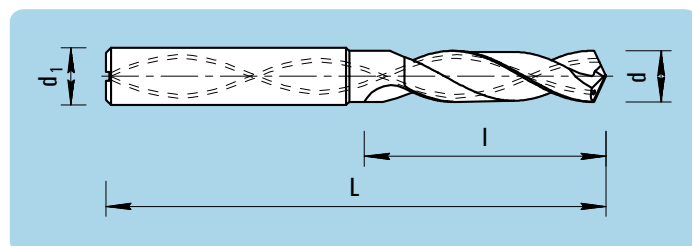
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ 5хd

ТУ 25.73.40-034-88213844-2023

(ВЗАМЕН ТУ 3912-016-88213844-2013)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 6537L

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)

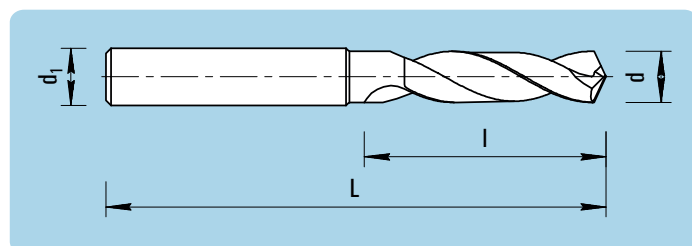


СЦЦ601

AlTiSiN



с каналами СОЖ*



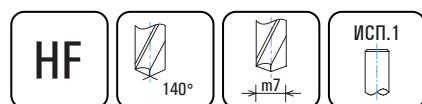
СЦЦ598

AlTiSiN



без каналов СОЖ*

*СОЖ - смазочно-охлаждающая жидкость



Опционально



СЦЦ601, СЦЦ598											
d m7	l	L	d1 h6	d m7	l	L	d1 h6	d m7	l	L	d1 h6
3.00	28	66	6	7.60	53	91	8	13.50	77	124	14
3.10	28	66	6	7.70	53	91	8	13.90	77	124	14
3.15	28	66	6	7.80	53	91	8	14.00	77	124	14
3.20	28	66	6	7.95	53	91	8	14.10	83	133	16
3.30	28	66	6	8.00	53	91	8	14.45	83	133	16
3.50	28	66	6	8.10	61	103	10	14.50	83	133	16
3.60	28	66	6	8.20	61	103	10	14.75	83	133	16
3.70	28	66	6	8.30	61	103	10	14.95	83	133	16
3.75	28	66	6	8.45	61	103	10	15.00	83	133	16
3.80	36	74	6	8.50	61	103	10	15.35	83	133	16
3.90	36	74	6	8.60	61	103	10	15.45	83	133	16
4.00	36	74	6	8.70	61	103	10	15.50	83	133	16
4.10	36	74	6	8.80	61	103	10	15.80	83	133	16
4.20	36	74	6	8.95	61	103	10	15.90	83	133	16
4.30	36	74	6	9.00	61	103	10	15.95	83	133	16
4.40	36	74	6	9.45	61	103	10	16.00	83	133	16
4.50	36	74	6	9.50	61	103	10	16.10	93	143	18
4.60	36	74	6	9.60	61	103	10	16.45	93	143	18
4.75	36	74	6	9.70	61	103	10	16.50	93	143	18
4.80	44	82	6	9.80	61	103	10	16.95	93	143	18
4.90	44	82	6	9.95	61	103	10	17.00	93	143	18
4.95	44	82	6	10.00	61	103	10	17.35	93	143	18
5.00	44	82	6	10.10	71	118	12	17.50	93	143	18
5.10	44	82	6	10.20	71	118	12	17.90	93	143	18
5.20	44	82	6	10.30	71	118	12	18.00	93	143	18
5.50	44	82	6	10.45	71	118	12	18.10	101	153	20
5.60	44	82	6	10.50	71	118	12	18.45	101	153	20
5.80	44	82	6	10.70	71	118	12	18.50	101	153	20
5.90	44	82	6	10.95	71	118	12	18.95	101	153	20
5.95	44	82	6	11.00	71	118	12	19.00	101	153	20
6.00	44	82	6	11.40	71	118	12	19.35	101	153	20
6.10	53	91	8	11.50	71	118	12	19.50	101	153	20
6.20	53	91	8	11.70	71	118	12	19.80	101	153	20
6.30	53	91	8	11.80	71	118	12	19.90	101	153	20
6.40	53	91	8	11.90	71	118	12	20.00	101	153	20
6.50	53	91	8	12.00	71	118	12				
6.70	53	91	8	12.10	77	124	14				
6.80	53	91	8	12.20	77	124	14				
6.95	53	91	8	12.45	77	124	14				
7.00	53	91	8	12.50	77	124	14				
7.10	53	91	8	12.70	77	124	14				
7.30	53	91	8	12.95	77	124	14				
7.50	53	91	8	13.00	77	124	14				

Пример заказа (стр. 12):

СЦЦ601 d*I*L*d1 HF AlTiSiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ