

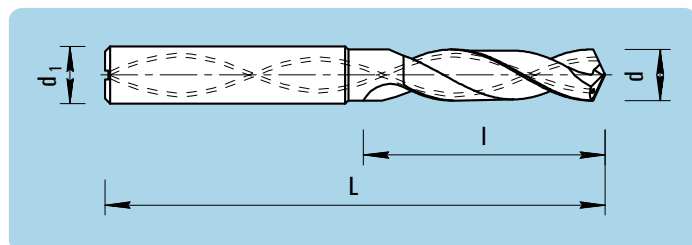
СВЕРЛА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ 7xd

ТУ 25.73.40-035-88213844-2023

(ВЗАМЕН ТУ 3912-017-88213844-2013)

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



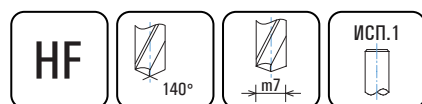
СЦЦ581

AlTiSiN



с каналами СОЖ*

*СОЖ - смазочно-охлаждающая жидкость



Опционально



СЦЦ581							
d	l	L	d1	d	l	L	d1
m7			h6	m7			h6
3.00	32	72	6	11.00	104	151	12
3.15	32	72	6	11.50	104	151	12
3.30	32	72	6	11.90	104	151	12
3.50	32	72	6	12.00	104	151	12
3.70	32	72	6	12.10	113	160	14
3.75	32	72	6	12.45	113	160	14
3.80	39	79	6	12.50	113	160	14
4.00	39	79	6	12.70	113	160	14
4.20	39	79	6	12.95	113	160	14
4.50	39	79	6	13.00	113	160	14
4.75	39	79	6	13.50	113	160	14
4.80	53	93	6	13.90	113	160	14
4.95	53	93	6	14.00	113	160	14
5.00	53	93	6	14.10	128	178	16
5.20	53	93	6	14.45	128	178	16
5.50	53	93	6	14.50	128	178	16
5.95	53	93	6	14.95	128	178	16
6.00	53	93	6	15.00	128	178	16
6.10	60	105	8	15.35	128	178	16
6.50	60	105	8	15.45	128	178	16
6.70	60	105	8	15.50	128	178	16
6.95	60	105	8	15.90	128	178	16
7.00	60	105	8	15.95	128	178	16
7.10	67	105	8	16.00	128	178	16
7.50	67	105	8	16.10	135	185	18
7.70	67	105	8	16.45	135	185	18
7.95	67	105	8	16.50	135	185	18
8.00	67	105	8	16.95	135	185	18
8.10	78	120	10	17.00	135	185	18
8.45	78	120	10	17.35	135	185	18
8.50	78	120	10	17.50	135	185	18
8.70	78	120	10	17.90	135	185	18
8.95	78	120	10	18.00	135	185	18
9.00	91	133	10	18.10	148	200	20
9.45	91	133	10	18.45	148	200	20
9.50	91	133	10	18.50	148	200	20
9.95	91	133	10	18.95	148	200	20
10.00	91	133	10	19.00	148	200	20
10.10	93	140	12	19.35	148	200	20
10.45	93	140	12	19.50	148	200	20
10.50	93	140	12	19.90	148	200	20
10.70	93	140	12	20.00	148	200	20
10.95	93	140	12				

Пример заказа (стр. 12):

СЦЦ581 d*I*L*d1 HF AlTiSiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями