

СВЕРЛА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

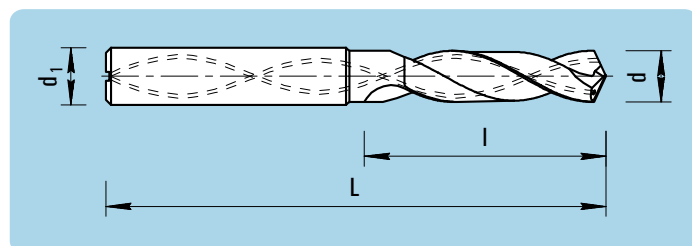
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ 5хd

ТУ 25.73.40-035-88213844-2023

(ВЗАМЕН ТУ 3912-017-88213844-2013)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 6537L

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)

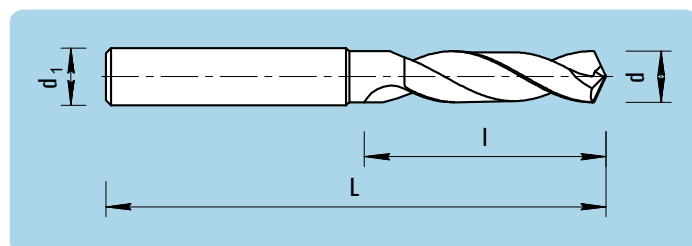


СЦЦ580

AlTiSiN



с каналами СОЖ*



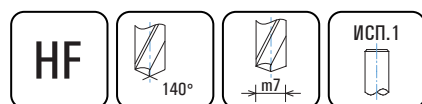
СЦЦ595

AlTiSiN



без каналов СОЖ*

*СОЖ - смазочно-охлаждающая жидкость



Опционально



СЦЦ580, СЦЦ595

d	l	L	d1	d	l	L	d1
m7			h6	m7			h6
3.00	28	66	6	11.00	71	118	12
3.15	28	66	6	11.50	71	118	12
3.30	28	66	6	11.90	71	118	12
3.50	28	66	6	12.00	71	118	12
3.70	28	66	6	12.10	77	124	14
3.75	28	66	6	12.45	77	124	14
3.80	36	74	6	12.50	77	124	14
4.00	36	74	6	12.70	77	124	14
4.20	36	74	6	12.95	77	124	14
4.50	36	74	6	13.00	77	124	14
4.75	36	74	6	13.50	77	124	14
4.80	44	82	6	13.90	77	124	14
4.95	44	82	6	14.00	77	124	14
5.00	44	82	6	14.10	83	133	16
5.20	44	82	6	14.45	83	133	16
5.50	44	82	6	14.50	83	133	16
5.95	44	82	6	14.95	83	133	16
6.00	44	82	6	15.00	83	133	16
6.10	53	91	8	15.35	83	133	16
6.50	53	91	8	15.45	83	133	16
6.70	53	91	8	15.50	83	133	16
6.95	53	91	8	15.90	83	133	16
7.00	53	91	8	15.95	83	133	16
7.10	53	91	8	16.00	83	133	16
7.50	53	91	8	16.10	93	143	18
7.70	53	91	8	16.45	93	143	18
7.95	53	91	8	16.50	93	143	18
8.00	53	91	8	16.95	93	143	18
8.10	61	103	10	17.00	93	143	18
8.45	61	103	10	17.35	93	143	18
8.50	61	103	10	17.50	93	143	18
8.70	61	103	10	17.90	93	143	18
8.95	61	103	10	18.00	93	143	18
9.00	61	103	10	18.10	101	153	20
9.45	61	103	10	18.45	101	153	20
9.50	61	103	10	18.50	101	153	20
9.95	61	103	10	18.95	101	153	20
10.00	61	103	10	19.00	101	153	20
10.10	71	118	12	19.35	101	153	20
10.45	71	118	12	19.50	101	153	20
10.50	71	118	12	19.90	101	153	20
10.70	71	118	12	20.00	101	153	20
10.95	71	118	12				

Пример заказа (стр. 12):
СЦЦ580 d*I*L*d1 HF AlTiSiN