

# СВЕРЛА СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

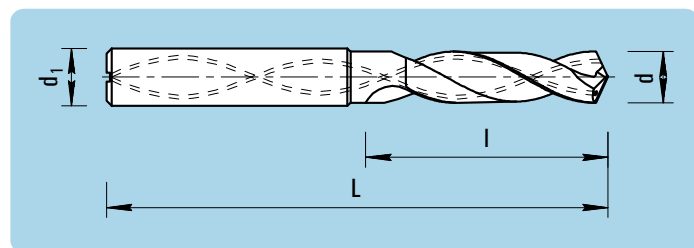
## ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ 3хd

ТУ 25.73.40-035-88213844-2023

(ВЗАМЕН ТУ 3912-017-88213844-2013)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО DIN 6537K

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)

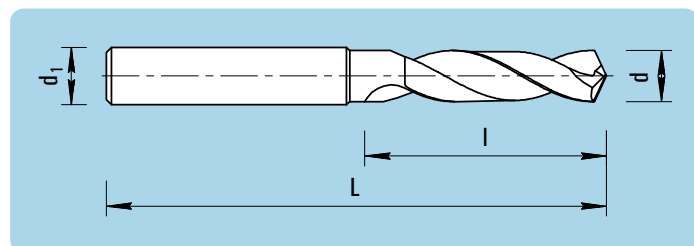


**СЦЦ579**

AlTiSiN



с каналами СОЖ\*



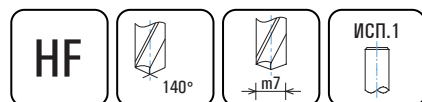
**СЦЦ594**

AlTiSiN



без каналов СОЖ\*

\*СОЖ - смазочно-охлаждающая жидкость



Опционально



## СЦЦ579, СЦЦ594

| d     | l  | L   | d1 | d     | l  | L   | d1 |
|-------|----|-----|----|-------|----|-----|----|
| m7    |    |     | h6 | m7    |    |     | h6 |
| 3.00  | 20 | 62  | 6  | 11.00 | 55 | 102 | 12 |
| 3.15  | 20 | 62  | 6  | 11.50 | 55 | 102 | 12 |
| 3.30  | 20 | 62  | 6  | 11.90 | 55 | 102 | 12 |
| 3.50  | 20 | 62  | 6  | 12.00 | 55 | 102 | 12 |
| 3.70  | 20 | 62  | 6  | 12.10 | 60 | 107 | 14 |
| 3.75  | 20 | 62  | 6  | 12.45 | 60 | 107 | 14 |
| 3.80  | 24 | 66  | 6  | 12.50 | 60 | 107 | 14 |
| 4.00  | 24 | 66  | 6  | 12.70 | 60 | 107 | 14 |
| 4.20  | 24 | 66  | 6  | 12.95 | 60 | 107 | 14 |
| 4.50  | 24 | 66  | 6  | 13.00 | 60 | 107 | 14 |
| 4.75  | 24 | 66  | 6  | 13.50 | 60 | 107 | 14 |
| 4.80  | 28 | 66  | 6  | 13.90 | 60 | 107 | 14 |
| 4.95  | 28 | 66  | 6  | 14.00 | 60 | 107 | 14 |
| 5.00  | 28 | 66  | 6  | 14.10 | 65 | 115 | 16 |
| 5.20  | 28 | 66  | 6  | 14.45 | 65 | 115 | 16 |
| 5.50  | 28 | 66  | 6  | 14.50 | 65 | 115 | 16 |
| 5.95  | 28 | 66  | 6  | 14.95 | 65 | 115 | 16 |
| 6.00  | 28 | 66  | 6  | 15.00 | 65 | 115 | 16 |
| 6.10  | 34 | 79  | 8  | 15.35 | 65 | 115 | 16 |
| 6.50  | 34 | 79  | 8  | 15.45 | 65 | 115 | 16 |
| 6.70  | 34 | 79  | 8  | 15.50 | 65 | 115 | 16 |
| 6.95  | 34 | 79  | 8  | 15.90 | 65 | 115 | 16 |
| 7.00  | 34 | 79  | 8  | 15.95 | 65 | 115 | 16 |
| 7.10  | 41 | 79  | 8  | 16.00 | 65 | 115 | 16 |
| 7.50  | 41 | 79  | 8  | 16.10 | 73 | 123 | 18 |
| 7.70  | 41 | 79  | 8  | 16.45 | 73 | 123 | 18 |
| 7.95  | 41 | 79  | 8  | 16.50 | 73 | 123 | 18 |
| 8.00  | 41 | 79  | 8  | 16.95 | 73 | 123 | 18 |
| 8.10  | 47 | 89  | 10 | 17.00 | 73 | 123 | 18 |
| 8.45  | 47 | 89  | 10 | 17.35 | 73 | 123 | 18 |
| 8.50  | 47 | 89  | 10 | 17.50 | 73 | 123 | 18 |
| 8.70  | 47 | 89  | 10 | 17.90 | 73 | 123 | 18 |
| 8.95  | 47 | 89  | 10 | 18.00 | 73 | 123 | 18 |
| 9.00  | 47 | 89  | 10 | 18.10 | 79 | 131 | 20 |
| 9.45  | 47 | 89  | 10 | 18.45 | 79 | 131 | 20 |
| 9.50  | 47 | 89  | 10 | 18.50 | 79 | 131 | 20 |
| 9.95  | 47 | 89  | 10 | 18.95 | 79 | 131 | 20 |
| 10.00 | 47 | 89  | 10 | 19.00 | 79 | 131 | 20 |
| 10.10 | 55 | 102 | 12 | 19.35 | 79 | 131 | 20 |
| 10.45 | 55 | 102 | 12 | 19.50 | 79 | 131 | 20 |
| 10.50 | 55 | 102 | 12 | 19.90 | 79 | 131 | 20 |
| 10.70 | 55 | 102 | 12 | 20.00 | 79 | 131 | 20 |
| 10.95 | 55 | 102 | 12 |       |    |     |    |

Пример заказа (стр. 12):

СЦЦ579 d\*I\*L\*d1 HF AlTiSiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями