

СВЕРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

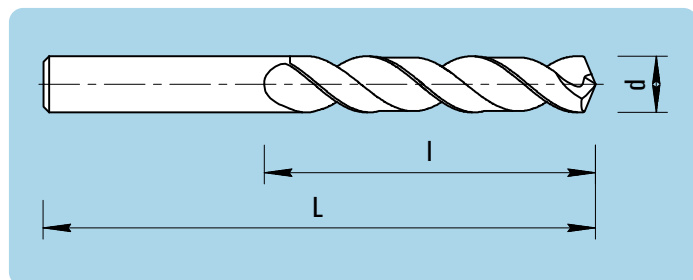
СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

ТУ 25.73.40-035-88213844-2023

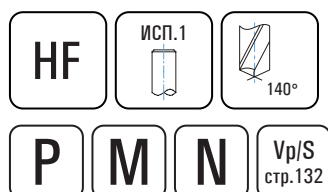
(ВЗАМЕН ТУ 25.73.40.112-026-88213844-2018)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ГОСТ 10902-77, DIN 338

ИСПОЛНЕНИЕ ХВОСТОВИКА ПО ГОСТ Р 52965-2008 (DIN 6535)



СЦЦ528



СЦЦ528

d	l	L	d	l	L
h8			h8		
3.00	33	61	6.95	69	109
3.10	36	65	7.00	69	109
3.15	36	65	7.10	69	109
3.20	36	65	7.20	69	109
3.30	36	65	7.30	69	109
3.40	39	70	7.40	69	109
3.50	39	70	7.50	69	109
3.60	39	70	7.60	75	117
3.70	39	70	7.70	75	117
3.75	39	70	7.80	75	117
3.80	43	75	7.90	75	117
3.90	43	75	7.95	75	117
4.00	43	75	8.00	75	117
4.10	43	75	8.10	75	117
4.20	43	75	8.20	75	117
4.30	47	80	8.30	75	117
4.40	47	80	8.40	75	117
4.50	47	80	8.45	75	117
4.60	47	80	8.50	75	117
4.70	47	80	8.60	81	125
4.75	47	80	8.70	81	125
4.80	52	86	8.80	81	125
4.90	52	86	8.90	81	125
4.95	52	86	8.95	81	125
5.00	52	86	9.00	81	125
5.10	52	86	9.10	81	125
5.20	52	86	9.20	81	125
5.30	52	86	9.30	81	125
5.40	57	93	9.40	81	125
5.50	57	93	9.45	81	125
5.60	57	93	9.50	81	125
5.70	57	93	9.60	87	133
5.80	57	93	9.70	87	133
5.90	57	93	9.80	87	133
5.95	57	93	9.90	87	133
6.00	57	93	9.95	87	133
6.10	63	101	10.00	87	133
6.20	63	101	10.10	87	133
6.30	63	101	10.20	87	133
6.40	63	101	10.30	87	133
6.50	63	101	10.40	87	133
6.60	63	101	10.45	87	133
6.70	63	101	10.50	87	133
6.80	69	109	10.60	87	133
6.90	69	109	10.70	94	142

СВЕРЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

СЦЦ528					
d	l	L	d	l	L
h8			h8		
10.80	94	142	14.90	114	169
10.90	94	142	14.95	114	169
10.95	94	142	15.00	114	169
11.00	94	142	15.10	120	178
11.10	94	142	15.20	120	178
11.20	94	142	15.30	120	178
11.30	94	142	15.35	120	178
11.40	94	142	15.40	120	178
11.50	94	142	15.45	120	178
11.60	94	142	15.50	120	178
11.70	94	142	15.60	120	178
11.80	94	142	15.70	120	178
11.90	101	151	15.80	120	178
12.00	101	151	15.90	120	178
12.10	101	151	15.95	120	178
12.20	101	151	16.00	120	178
12.30	101	151	16.10	125	184
12.40	101	151	16.20	125	184
12.45	101	151	16.30	125	184
12.50	101	151	16.40	125	184
12.60	101	151	16.45	125	184
12.70	101	151	16.50	125	184
12.80	101	151	16.60	125	184
12.90	101	151	16.70	125	184
12.95	101	151	16.80	125	184
13.00	101	151	16.90	125	184
13.10	101	151	16.95	125	184
13.20	101	151	17.00	125	184
13.30	108	160	17.10	130	191
13.40	108	160	17.20	130	191
13.50	108	160	17.30	130	191
13.60	108	160	17.35	130	191
13.70	108	160	17.40	130	191
13.80	108	160	17.50	130	191
13.90	108	160	17.60	130	191
14.00	108	160	17.70	130	191
14.10	114	169	17.80	130	191
14.20	114	169	17.90	130	191
14.30	114	169	18.00	130	191
14.40	114	169	18.10	135	198
14.45	114	169	18.20	135	198
14.50	114	169	18.30	135	198
14.60	114	169	18.40	135	198
14.70	114	169	18.45	135	198
14.80	114	169	18.50	135	198

СЦЦ528					
d	l	L	d	l	L
h8			h8		
18.60	135	198	19.35	140	205
18.70	135	198	19.40	140	205
18.80	135	198	19.50	140	205
18.90	135	198	19.60	140	205
18.95	135	198	19.70	140	205
19.00	135	198	19.80	140	205
19.10	140	205	19.90	140	205
19.20	140	205	20.00	140	205
19.30	140	205			

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Пример заказа (стр. 12):
СЦЦ528 d*I*L HF AlTiSiN



В таблицах представлены стандартные позиции. По заказу возможно изготовление инструмента с другими конструктивными размерами, геометрическими параметрами, износостойкими покрытиями



ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ