

6

ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ



НАБОРЫ СВЕРЛ



Таблица 1

Обозначение	В набор включены изделия:	Мин. норма упаковки	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь Р6М5, класс точности В			
НС 2	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм	5	Пластмассовый футляр
НС 6	4 сверла по металлу: Ø 5; 6; 8; 10 мм	5	
НС 9	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	
НС 17	10 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.5; 3.5; 4.5; 5.5; 6.5; 7.5; 8.5; 9.5 мм	5	
НС 19	19 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0; 8.5; 9.0; 9.5; 10.0 мм	5	
НС 40	13 сверл по металлу: Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0 мм	5	Металлический футляр
НС 19И	19 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0; 8.5; 9.0; 9.5; 10.0 мм	2	
НС 40А	13 сверл по металлу: Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0 мм	4	
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием TiN, сталь Р6М5, класс точности А1			
НС 4	6 сверл по металлу: Ø 2; 3; 4; 5; 6; 8 мм	5	Пластмассовый футляр
НС 11	10 сверл по металлу: Ø 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	
НС 14	7 сверл по металлу (под резьбу): Ø 1.6; 2.5; 3.3; 4.2; 5.0; 6.8; 8.5 мм	5	
НС 21	19 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0; 8.5; 9.0; 9.5; 10.0 мм	5	
НС 28	10 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.5; 3.5; 4.5; 5.5; 6.5; 7.5; 8.5; 9.5 мм	5	
НС 42	13 сверл по металлу: Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0 мм	5	Металлический футляр
НС 21И	19 сверл по металлу: Ø 1.0; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0; 8.5; 9.0; 9.5; 10.0 мм	2	
НС 42А	13 сверл по металлу: Ø 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0; 6.5; 7.0; 7.5; 8.0 мм	2	

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ПАРООКСИДИРОВАННЫЕ

ГОСТ 10902-77, СТАЛЬ Р6М5
КЛАСС ТОЧНОСТИ: В

Таблица 2

СЦП10902В					
Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
1.0	1	4.2*	1	8.5*	1
1.5	1	4.5	1	9.0	1
1.6*	1	5.0*	1	9.5	1
2.0	1	5.5	1	10.0	1
2.5*	1	6.0	1	10.2*	1
3.0	1	6.5	1	10.5	1
3.2	1	6.8*	1	11.0	1
3.3*	1	7.0	1	11.5	1
3.5	1	7.5	1	12.0	1
4.0	1	8.0	1		

* Сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу (Ø1,6 – М2; Ø2,5 – М3; Ø3,3 – М4; Ø4,2 – М5; Ø5,0 – М6; Ø6,8 – М8; Ø8,5 – М10; Ø10,2 – М12).
Сверла 1,0; 1,5; 1,6 – класс точности А1.

Сверло СЦП10902В Р6М5-ВЦ блистер



СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 10902-77, ШЛИФОВАННЫЕ, СТАЛЬ Р6М5
КЛАСС ТОЧНОСТИ: А1

Таблица 3

СЦП10902А1					
Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
2.0	1	5.0*	1	9.0	1
2.5*	1	5.5	1	9.5	1
3.0	1	6.0	1	10.0	1
3.2	1	6.5	1	10.2*	1
3.3*	1	6.8*	1	10.5	1
3.5	1	7.0	1	11.0	1
4.0	1	7.5	1	11.5	1
4.2*	1	8.0	1	12.0	1
4.5	1	8.5*	1		

* Сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу (Ø2,5 – М3; Ø3,3 – М4; Ø4,2 – М5; Ø5,0 – М6; Ø6,8 – М8; Ø8,5 – М10; Ø10,2 – М12).

Сверло СЦП10902А1 Р6М5-ШП TiN блистер



СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 10902-77, ШЛИФОВАННЫЕ, СТАЛЬ Р6М5К5
КЛАСС ТОЧНОСТИ: А1

Сверло СЦП10902А1 Р6М5К5-ШП блистер



Таблица 4

СЦП10902А1					
Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
2.0	1	5.0*	1	9.0	1
2.5*	1	5.5	1	9.5	1
3.0	1	6.0	1	10.0	1
3.2	1	6.5	1	10.2*	1
3.3*	1	6.8*	1	10.5	1
3.5	1	7.0	1	11.0	1
4.0	1	7.5	1	11.5	1
4.2*	1	8.0	1	12.0	1
4.5	1	8.5*	1		

* Сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу (Ø2.5 – М3; Ø3.3 – М4; Ø4.2 – М5; Ø5.0 – М6; Ø6.8 – М8; Ø8.5 – М10; Ø10.2 – М12).

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ ШЛИФОВАННЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 10902-77, ШЛИФОВАННЫЕ, СТАЛЬ Р18
КЛАСС ТОЧНОСТИ: А1

Сверло СЦП10902А1 Р18-ШП блистер



Таблица 5

СЦП10902А1					
Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
2.0	1	5.0*	1	9.0	1
2.5*	1	5.5	1	9.5	1
3.0	1	6.0	1	10.0	1
3.2	1	6.5	1	10.2*	1
3.3*	1	6.8*	1	10.5	1
3.5	1	7.0	1	11.0	1
4.0	1	7.5	1	11.5	1
4.2*	1	8.0	1	12.0	1
4.5	1	8.5*	1		

* Сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу (Ø2.5 – М3; Ø3.3 – М4; Ø4.2 – М5; Ø5.0 – М6; Ø6.8 – М8; Ø8.5 – М10; Ø10.2 – М12).

СВЕРЛА ШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ В ЛИСТОВОМ МАТЕРИАЛЕ ДВУСТОРОННИЕ

СТАЛЬ Р6М5К5

**Сверло двустороннее СЦ0266,
СЦ0431 Р6М5К5 блистер**



Таблица 6

СЦ0266, СЦ0431			
Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
3.2	1	4.2*	1
3.3	1	5.0	1

* Сверло Ø4,2 – сверло двустороннее СЦ 0431

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 3266-81, СТАЛЬ Р6М5

**Метчик ММСП3266 Р6М5
блистер**



Таблица 7

ММСП3266	
Обозначение	Состав упаковки
Метчик ММСП3266 М3 блистер	1 метчик М3
Метчик ММСП3266 М4 блистер	1 метчик М4
Метчик ММСП3266 М5 блистер	1 метчик М5
Метчик ММСП3266 М6 блистер	1 метчик М6
Метчик ММСП3266 М8 блистер	1 метчик М8
Метчик ММСП3266 М10х1 блистер	1 метчик М10*1
Метчик ММСП3266 М10*1.25 блистер	1 метчик М10*1.25
Метчик ММСП3266 М10 блистер	1 метчик М10
Метчик ММСП3266 М12*1.25 блистер	1 метчик М12*1.25
Метчик ММСП3266 М12*1.5 блистер	1 метчик М12*1.5
Метчик ММСП3266 М12 блистер	1 метчик М12