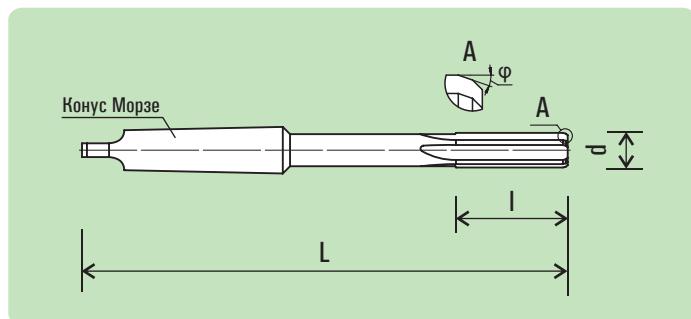


РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

МАШИННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 1672-2016



PK567

БЕЗ
покрытия

Примечание:

$\varphi = 5^\circ$ – для обработки хрупких материалов;
 $\varphi = 15^\circ$ – для обработки вязких материалов;
 $\varphi = 45^\circ$ – по заказу.

PK567							
d	I	L	Конус Морзе	d	I	L	Конус Морзе
10.00	38	168	1	19.00*	20	190	2
10.00*	16	140	1	20.00*	20	190	2
11.00	41	175	1	21.00	62	232	2
11.00*	16	140	1	22.00	64	237	2
12.00	44	182	1	22.00*	20	200	2
12.00*	18	150	1	23.00	66	241	2
13.00	44	182	1	23.00*	68	241	2
13.00*	18	150	1	24.00	68	268	3
14.00	47	189	1	24.00	20	210	3
14.00*	18	160	1	25.00	68	268	3
15.00*	50	204	1	25.00	22	220	3
15.00	50	204	2	26.00	70	273	3
15.00*	18	160	1	26.00	22	220	3
15.00*	18	160	2	27.00	71	277	3
16.00	52	210	2	28.00	71	277	3
16.00*	18	170	2	28.00	22	240	3
17.00	54	214	2	30.00	25	240	3
17.00*	18	170	2	30.00	73	281	3
18.00	56	219	2	32.00	77	317	3
18.00*	20	180	2	32.00	77	317	4
19.00	58	223	2	32.00	25	240	3
20.00	60	228	2	32.00	25	240	4

* - указанные параметры не соответствуют ГОСТ 1672-2016

ДЛЯ ЗАМЕТОК



Пример заказа (стр. 14):
PK567 d*I*L H7 Φ KM P6M5



В таблицах представлены стандартные позиции.
По заказу возможно изготовление инструмента
с другими конструктивными размерами,
геометрическими параметрами, износостойкими
покрытиями